

Flügelmuttern

Mit Abdeckflansch, Thermoplast

MATERIAL

Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA), schwarz, matt.

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

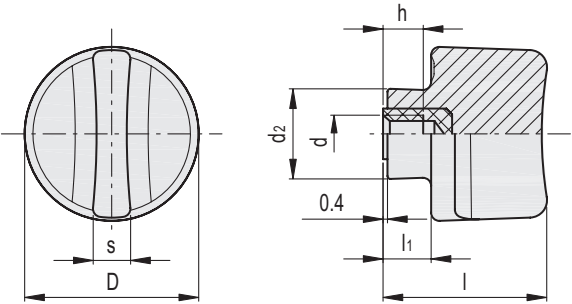
- **CT-FG-B:** Buchse Messing, Gewinde-Sackloch
- **CT-FG-p:** Gewindestift Stahl verzinkt, abgerundetes Ende nach UNI 947 : ISO 4753 (siehe Technische Daten).
- **CT-FG-SST-p:** Gewindestift Edelstahl 1.4301, abgerundetes Ende nach UNI 947 : ISO 4753 (siehe Technische Daten).

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Mit diesen Flügelmuttern lassen sich vergleichsweise hohe Anzugsdrehmomente erzielen.
Der Abdeckflansch sorgt für einen sichereren Halt, während die verlängerte Nabe den Abstand zur Befestigungsfläche vergrößert.



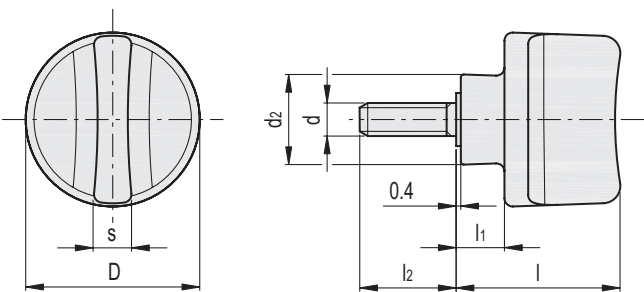
ELESA Original design



CT-FG-B

Code	Artikelnummer	D	d6H	d2	l	l1	h	s	C# [Nm]	⚖
8002	CT-FG.25 B-M5	25	M5	13	24	6	6	6.5	9	8
8011	CT-FG.30 B-M6	30	M6	15.5	28	8	8	7	12	12
8012	CT-FG.30 B-M8	30	M8	15.5	28	8	8	7	20	14

"Max. Anzugsdrehmoment" meint den Wert bei dem der Metalleinsatz, unter normalen Nutzungsbedingungen, noch fest im Kunststoffteil verankert ist.



CT-FG-p

Code	Artikelnummer	D	d _{6g}	d ₂	l	l ₁	l ₂	s	C# [Nm]	⚖
8023	CT-FG.25 p-M5x10	25	M5	13	24	6	10	6.5	6	8
8024	CT-FG.25 p-M5x16	25	M5	13	24	6	16	6.5	6	9
8030	CT-FG.30 p-M6x10	30	M6	15.5	28	8	10	7	7	13
8031	CT-FG.30 p-M6x12	30	M6	15.5	28	8	12	7	7	14
8032	CT-FG.30 p-M6x16	30	M6	15.5	28	8	16	7	7	15
8033	CT-FG.30 p-M6x20	30	M6	15.5	28	8	20	7	7	16
8034	CT-FG.30 p-M6x25	30	M6	15.5	28	8	25	7	7	17
8035	CT-FG.30 p-M6x30	30	M6	15.5	28	8	30	7	7	18
8036	CT-FG.30 p-M6x40	30	M6	15.5	28	8	40	7	7	20
8041	CT-FG.30 p-M8x16	30	M8	15.5	28	8	16	7	11	19
8042	CT-FG.30 p-M8x20	30	M8	15.5	28	8	20	7	11	20
8043	CT-FG.30 p-M8x25	30	M8	15.5	28	8	25	7	11	22
8044	CT-FG.30 p-M8x30	30	M8	15.5	28	8	30	7	11	23
8045	CT-FG.30 p-M8x40	30	M8	15.5	28	8	40	7	11	25
8046	CT-FG.30 p-M8x45	30	M8	15.5	28	8	45	7	11	26

CT-FG-SST-p

STAINLESS STEEL

Code	Artikelnummer	D	d _{6g}	d ₂	l	l ₁	l ₂	s	C# [Nm]	⚖
108023	CT-FG.25-SST-p-M5x10	25	M5	13	24	6	10	6.5	6	8
108024	CT-FG.25-SST-p-M5x16	25	M5	13	24	6	16	6.5	6	9
108026	CT-FG.25-SST-p-M5x25	25	M5	13	24	6	25	6.5	6	11
108030	CT-FG.30-SST-p-M6x10	30	M6	15.5	28	8	10	7	7	13
108032	CT-FG.30-SST-p-M6x16	30	M6	15.5	28	8	16	7	7	15
108033	CT-FG.30-SST-p-M6x20	30	M6	15.5	28	8	20	7	7	16
108034	CT-FG.30-SST-p-M6x25	30	M6	15.5	28	8	25	7	7	17
108035	CT-FG.30-SST-p-M6x30	30	M6	15.5	28	8	30	7	7	18
108041	CT-FG.30-SST-p-M8x16	30	M8	15.5	28	8	16	7	11	19
108042	CT-FG.30-SST-p-M8x20	30	M8	15.5	28	8	20	7	11	20
108043	CT-FG.30-SST-p-M8x25	30	M8	15.5	28	8	25	7	11	22
108044	CT-FG.30-SST-p-M8x30	30	M8	15.5	28	8	30	7	11	23

"Max. Anzugsdrehmoment" meint den Wert bei dem der Metalleinsatz, unter normalen Nutzungsbedingungen, noch fest im Kunststoffteil verankert ist.



Bediengriffe