

Griffmulden

Thermoplast selbstverlöschend, Montage durch Einrasten

MATERIAL

Glasfaserverstärkter Thermoplast (PA), selbstverlöschend UL-94 V0, grau-schwarz, matt

STANDARDAUSFÜHRUNG

Montage durch Einrasten (siehe Montageanleitung)

ERGONOMIE UND DESIGN

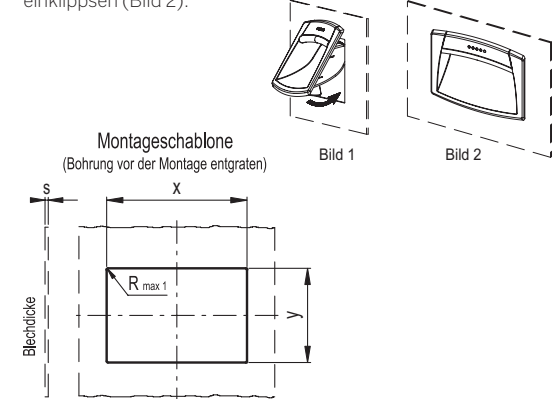
Der Griff kombiniert modernes Design und eine kompakte Form. Die ergonomische Form der Griffschalen mit der abgerundeten Griffkante gibt den Fingern einen angenehmen, sicheren Halt.

TECHNISCHE DATEN

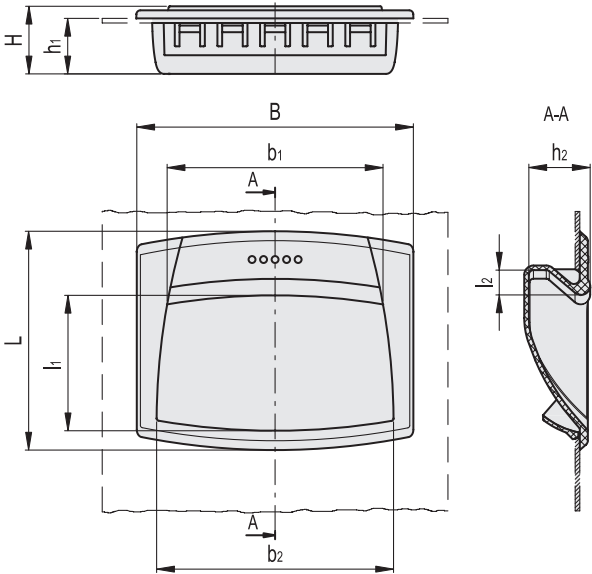
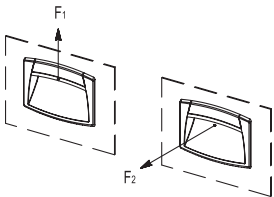
"V0" Zertifizierung nach UL-94 V (Underwriters Laboratories) (siehe Technische Daten auf Seite -) Diese Zertifizierung gibt an, dass das in Brand gesteckte Thermoplast-Material innerhalb von 10 Sek. selbsterlöschen muss ohne dabei brennende Tropfen zu erzeugen. Die in der Tabelle angegebenen Werte für Hebekraft (F1) und Auszugskraft (F2) sind das Ergebnis von Labortests mit Griffen, die auf verstärkten Blechen mit einer Stärke = 1,5mm (für Prüfzwecke verstärkt) montiert wurden.

MONTAGEHINWEIS

- 1. Ausnehmung entsprechend der Montageschablone fertigen.
- 2. Gehäuseöffnung vor dem Einpassen des Griffes entgraten.
- 3. Griffschale zunächst an der Oberseite in die Öffnung einlegen (Bild 1).
- 4. Danach den unteren Teil eindrücken bis die Rastelemente einklippsen (Bild 2).



	EPR.90-PF AE-V0		EPR.110-PF AE-V0		EPR.120-PF AE-V0	
s	x	y	x	y	x	y
0.7	85 ^{+0.2}	35.2 ^{±0.1}	100.5 ^{+0.2} ₀	50.1 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	70.6 ^{±0.1}
1	85 ^{+0.2}	35.3 ^{±0.1}	100.5 ^{+0.2} ₀	50.4 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	70.9 ^{±0.1}
1.5	85 ^{+0.2}	36.3 ^{±0.1}	100.5 ^{+0.2} ₀	50.8 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	71.3 ^{±0.1}
2	85 ^{+0.2}	36.3 ^{±0.1}	100.5 ^{+0.2} ₀	51.1 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	71.6 ^{±0.1}
2.2	85 ^{+0.2}	36.3 ^{±0.1}	100.5 ^{+0.2} ₀	51.1 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	71.6 ^{±0.1}



Code	Artikelnummer	B	L	H	h1	h2	b1	b2	l1	l2	F1 [N]	F2 [N]	⚖
150611-C1	EPR.90-PF-AE-V0-C1	90	50	19	17	17.5	76	79	28	7	1800	500	20
150631-C1	EPR.110-PF-AE-V0-C1	109	73	24	20	21.5	91	96	42	9	1300	400	45
150651-C1	EPR.120-PF-AE-V0-C1	120	95	28.5	24	26.5	94	103	58	11	1000	250	58

