

Griffmulden

Kunststoff Thermoplast, Montage durch Einrasten

MATERIAL

Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA), schwarzgrau, matt

STANDARDAUSFÜHRUNG

Montage durch Einrasten (siehe Montageanleitung)

ERGONOMIE UND DESIGN

Der Griff kombiniert modernes Design und eine kompakte Form. Die ergonomische Form der Griffschalen mit der abgerundeten Griffkante gibt den Fingern einen angenehmen, sicheren Halt.

TECHNISCHE DATEN

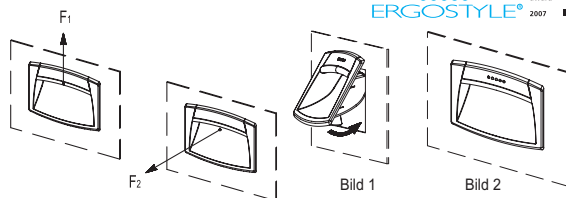
Die in der Tabelle angegebenen Werte für Hebekraft (F1) und Auszugskraft (F2) sind das Ergebnis von Labortests mit Griffen, die auf verstärkten Blechen mit einer Stärke = 1,5mm (für Prüfzwecke verstärkt) montiert wurden.

MONTAGEHINWEIS

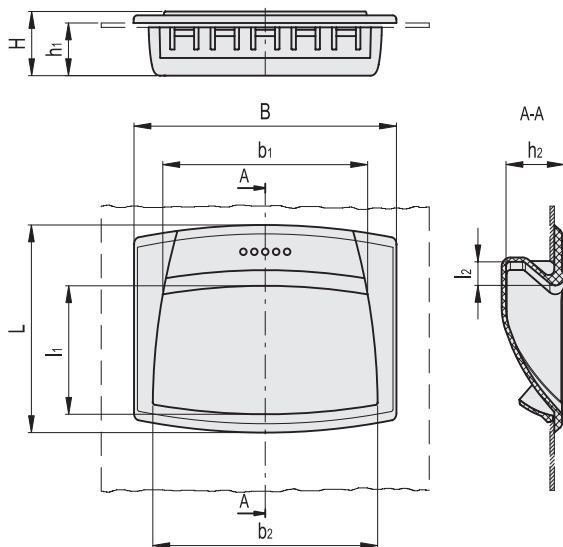
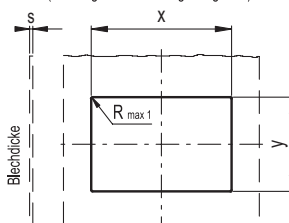
1. Ausnehmung entsprechend der Montageschablone fertigen.
2. Gehäuseöffnung vor dem Einpassen des Griffs entgraten.
3. Griffschale zunächst an der Oberseite in die Öffnung einlegen (Abb. 1).
4. Danach den unteren Teil eindrücken bis die Rastelemente einklippsen (Bild 2).



ERGOSTYLE



Montageschablone
(Bohrung vor der Montage entgraten)



s	EPR.90-PF		EPR.110-PF		EPR.120-PF	
	x	y	x	y	x	y
0.7	85 ^{+0.2}	34.9 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	49.7 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	70.5 ^{±0.1}
1	85 ^{+0.2}	35.1 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	50 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	70.8 ^{±0.1}
1.5	85 ^{+0.2}	36.1 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	50.4 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	71.2 ^{±0.1}
2	85 ^{+0.2}	36.1 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	50.7 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	71.5 ^{±0.1}
2.2	85 ^{+0.2}	36.1 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	50.7 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	71.5 ^{±0.1}

Code	Artikelnummer	B	L	H	h1	h2	b1	b2	l1	l2	F1 [N]	F2 [N]	Δ
261051-C1	EPR.90-PF-C1	90	50	19	17	17.5	76	79	28	7	1800	500	20
261081-C1	EPR.110-PF-C1	109	73	24	20	21.5	91	96	42	9	1300	400	45
261111-C1	EPR.120-PF-C1	120	95	28.5	24	26.5	94	103	58	11	1000	250	58