

Handkurbeln

Kunststoff Thermoplast

MATERIAL

Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA), schwarz, matt.

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- Naben Stahl, brüniert, schwarz, H9 Sackloch
- **MT-AT:** mit drehbarem Griff I.621+x (siehe Seite) in Kunststoff Thermoplast, nicht demontierbar
 - **MT-AT+IR:** mit Umleggriff IR.620 (siehe Seite) in Thermoplast

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

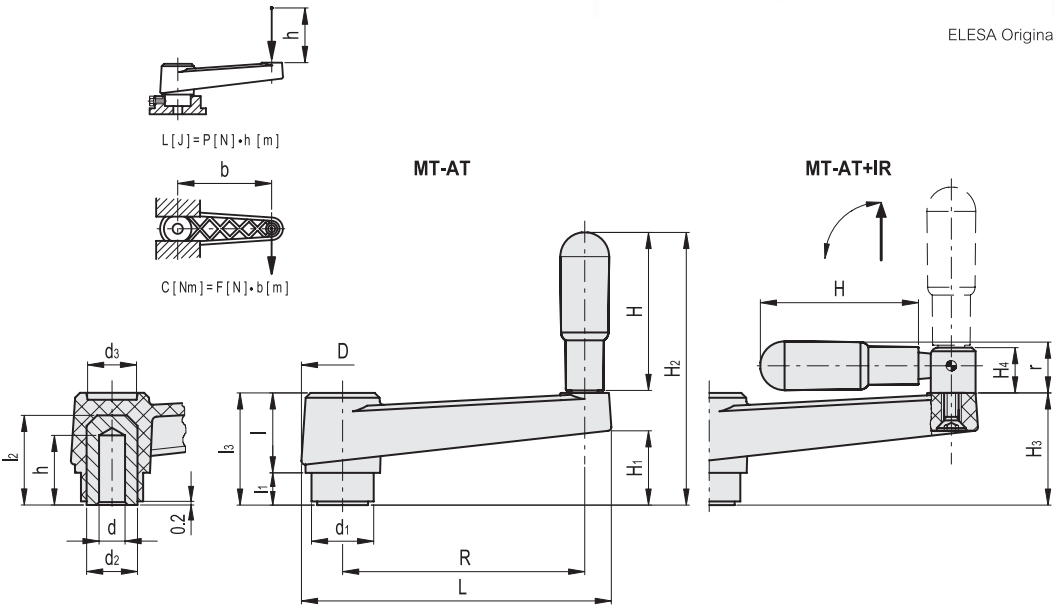
Die Form der Handkurbel und der verwendete Kunststoff machen die Kurbel sehr stabil und somit geeignet zur Übertragung hoher Drehmomente. Die Befestigung auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

Handkurbeln mit Querbohrungen gemäß GN 110 (siehe Seite -).



ELESA Original design



MT-AT

Code	Artikelnummer	R	dH9	L	D	d1	d2	d3	l	l1	l2	l3	h	H	H1	H2	R	C# [Nm]	L# [J]	⚖
44053	MT.50-AT	50	6	69	22.5	18	15	13	20.5	9	23	29.5	18	35	18.5	66	50	80	7	58
44113	MT.64-AT	64	8	86	26.5	20	15	16	22.5	9	25	31.5	20	45	17.5	78	64	120	11	84
44213	MT.80-AT	80	10	106	30	24	18	17	26	11	31	37	25	60	23.5	99	80	200	15	121
44313	MT.100-AT	100	12	128	33.5	24	18	21	30.5	10	31	40.5	24	65	25	106	100	210	27	192
44413	MT.130-AT	130	14	162	39	34	26	25	35	14	43	49	30	65	32.5	113	130	350	45	338
44513	MT.160-AT	160	16	197	44	34.5	26	27	39.5	15	43	54.5	30	80	36	136	160	470	55	387

MT-AT+IR

Code	Artikelnummer	R	dH9	L	D	d1	d2	d3	l	l1	l2	l3	h	H	H1	H3	H4	R	r	C# [Nm]	L# [J]	⚖
44117	MT.64-AT+IR	64	8	86	26.5	20	15	16	22.5	9	25	31.5	20	45	17.5	31	14	64	16	120	11	91
44217	MT.80-AT+IR	80	10	106	30	24	18	17	26	11	31	37	25	60	23.5	37	14	80	16.5	200	15	124
44317	MT.100-AT+IR	100	12	128	33.5	24	18	21	30.5	10	31	40.5	24	65	25	39	18.5	100	20.5	210	27	187
44417	MT.130-AT+IR	130	14	162	39	34	26	25	35	14	43	49	30	65	34	49	18.5	130	20.5	350	45	333
44517	MT.160-AT+IR	160	16	197	44	34.5	26	27	39.5	15	43	54.5	30	80	36	54	18.5	160	22	470	55	384

Im Anhang ist die Ermittlung der Werte C - Bruchmoment und L - Schlagfestigkeit erklärt Technische Daten (siehe Seite -).