

Handkurbeln

Kunststoff Thermoplast

MATERIAL

Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA), schwarz, matt

SELBSTKLEBENDES ABDECKPLÄTTCHEN

Aluminium, eloxiert

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **MT.:** mit drehbarem Griff 1.780+x aus Kunststoff Thermoplast, vorstehende Nabe Stahl, brüniert, H9 Sackloch oder Bohrung H7
- **MT-AS:** mit drehbarem Griff 1.780+x aus Kunststoff Thermoplast, vorstehende Nabe Stahl brüniert, Vierkant H9
MT.50-AS Nabe, Messing, mit Vierkant H9
- **MT+IR:** mit Umleggriff IR.780. Vorstehende Nabe Stahl, brüniert, H9 Sackloch oder Bohrung H7.

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Die Form der Handkurbel und der verwendete Kunststoff machen die Kurbel sehr stabil und somit geeignet zur Übertragung hoher Drehmomente. Die Befestigung auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

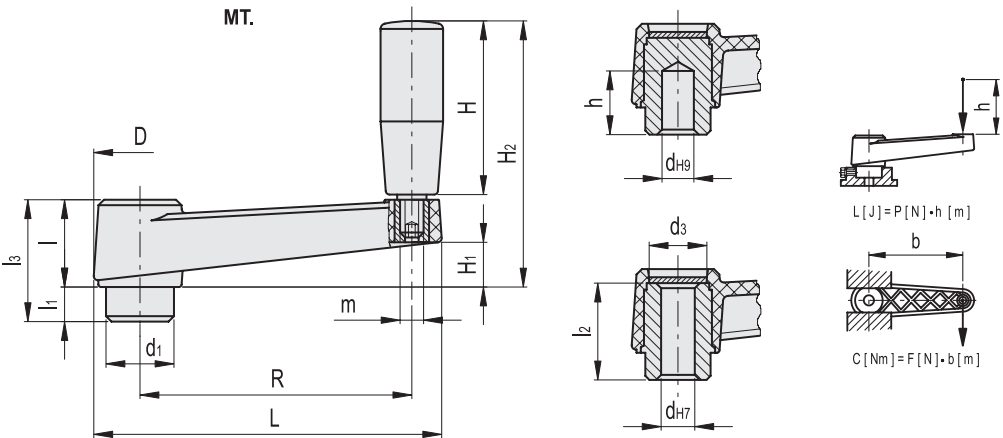
Vorlegescheiben zur axialen Befestigung GN 184.

SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

Handkurbeln mit Querbohrungen gemäß GN 110 (siehe Seite -).



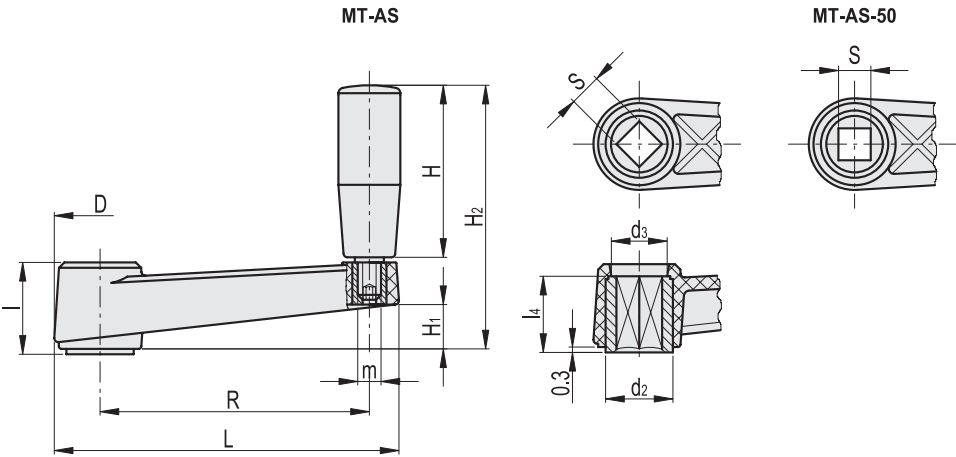
ELESA Original design 



MT.

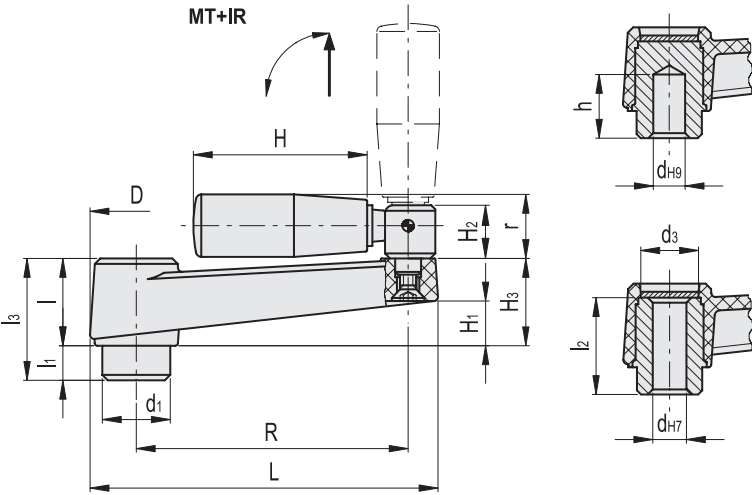
Code	Artikelnummer	R	dH7	dH9	L	D	d1	d3	l	l1	l2	l3	h	H	H1	H2	m	C# [Nm]	L# [J]	⚖
44051	MT.50 A-6	50	6	-	69	23	16	13	21	10	28	31	-	28	10	49	-	60	7	65
44091	MT.64	64	-	6	86	27	18	16	23	10	29	33	18	40	10	63	M6	120	11	100
44101	MT.64 A-8	64	8	-	86	27	18	16	23	10	29	33	-	40	10	63	M6	120	11	95
44102	MT.64-A10	64	10	-	86	27	18	16	23	10	29	33	-	40	10	63	M6	120	11	93
44191	MT.80	80	-	6	105	30	22	17	26	10	32	36	26	50	13	76	M6	180	15	145
44201	MT.80 A-10	80	10	-	105	30	22	17	26	10	32	36	-	50	13	76	M6	180	15	130
44291	MT.100	100	-	8	128	34	24	21	30	10	37	40	28	65	15	96	M8	200	27	240
44301	MT.100 A-12	100	12	-	128	34	24	21	30	10	37	40	-	65	15	96	M8	200	27	225
44391	MT.130	130	-	10	162	40	28	25	35	14	44	49	30	80	20	115	M8	350	45	345
44401	MT.130 A-14	130	14	-	162	40	28	25	35	14	44	49	-	80	20	115	M8	350	45	310
44491	MT.160	160	-	10	198	45	34	27	40	15	49	55	30	90	23	130	M10	450	55	495
44501	MT.160 A-16	160	16	-	198	45	34	27	40	15	49	55	-	90	23	130	M10	450	55	435
44601	MT.210	212	-	12	252	50	40	31	45	15	53	60	30	90	26	136	M10	950	80	705

Im Anhang ist die Ermittlung der Werte C - Bruchmoment und L - Schlagfestigkeit erklärt siehe Technische Daten.



MT-AS

Code	Artikelnummer	R	S _{H9}	L	D	d ₂	d ₃	l	l ₄	H	H ₁	H ₂	m	C# [Nm]	L# [J]	
44052	MT.50 AS-6x6	50	6	69	23	-	13	21	18	28	10	49	-	60	7	35
44111	MT.64 AS-8x8	64	8	86	27	18	16	23	19	40	10	63	M6	120	11	78
44211	MT.80 AS-10x10	80	10	105	30	20	17	26	22	50	13	76	M6	180	15	105
44311	MT.100 AS-12x12	100	12	128	34	25	21	30	27	65	15	96	M8	200	27	190
44411	MT.130 AS-14x14	130	14	162	40	28	25	35	30	80	20	115	M8	350	45	255
44511	MT.160 AS-17x17	160	17	198	45	30	27	40	34	90	23	130	M10	450	55	335



MT+IR

Code	Artikelnummer	R	d _{H7}	d _{H9}	L	D	d ₁	d ₃	l	l ₁	l ₂	l ₃	h	H	H ₁	H ₂	H ₃	r	C# [Nm]	L# [J]	
44216	MT.80+IR	80	-	6	105	30	22	17	26	10	32	36	26	56	13	15	27	19	180	15	177
44221	MT.80+IR A-10	80	10	-	105	30	22	17	26	10	32	36	-	56	13	15	27	19	180	15	163
44316	MT.100+IR	100	-	8	128	34	24	21	30	10	37	40	28	65	15	20	31	22	200	27	285
44321	MT.100+IR A-12	100	12	-	128	34	24	21	30	10	37	40	-	65	15	20	31	22	200	27	265
44416	MT.130+IR	130	-	10	162	40	28	25	35	14	44	49	30	65	20	20	35	22	350	45	385
44421	MT.130+IR A-14	130	14	-	162	40	28	25	35	14	44	49	-	65	20	20	35	22	350	45	340
44516	MT.160+IR	160	-	10	198	45	34	27	40	15	49	55	30	80	23	20	40	24	450	55	525
44521	MT.160+IR A-16	160	16	-	198	45	34	27	40	15	49	55	-	80	23	20	40	24	450	55	473
44621	MT.210+IR	212	-	12	252	50	40	31	45	15	53	60	30	90	26	23	46	27	950	80	840

Im Anhang ist die Ermittlung der Werte C - Bruchmoment und L - Schlagfestigkeit erklärt siehe Technische Daten.

