

Rastbolzen

Gewindekörper Visually Detectable SUPER-Thermoplast

GEWINDEKÖRPER

Hochwertiger, glasfaserverstärkter SUPER-Thermoplast, Polyamid (PA), Blau RAL 5005.

BOLZEN

Edelstahl nichtrostend 1.4305

Die Bohrung für den Raststift ist mit einer Toleranz von -0,08 auszuführen.

GRIFF

Hochwertiger Thermoplast (Polyamid PA), RAL 5005 Blau, matt.

Produziert aus FDA konformen Material (FDA CFR.21 und EU 10/2011).

DRUCKFEDER

Edelstahl nichtrostend 1.4319

KONTERMUTTER

NTT-VD: Hochwertiger, glasfaserverstärkter SUPER-Thermoplast, Polyamid (PA), Blau RAL 5005.

Zubehör: Separat erhältlich (siehe Tabelle).

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **PMT.100-SST-A-VD:** ohne Kontermutter.
- **PMT.100-SST-AK-VD:** mit Kontermutter, nicht montiert geliefert.

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

- Unbeabsichtigte Verunreinigungen der Lebensmittel sind durch das Blau (RAL 5005) leicht erkennbar.
- Beständig, selbst bei vielfachen Wasch-Zyklen mit Lösungen und anderen Chemikalien. Für Anwendungen in pharmazeutischen oder Lebensmittel-Sektoren geeignet.
- Materialschutz: geeignet auch in Gegenwart von Flüssigkeit oder Feuchtigkeit (korrosionsbeständig).
- Leicht und hoch mechanisch beständig
- Der SUPER-Technopolymer Gewindekörper des Kolbens bietet einen niedrigen Reibungsfaktor zum Kolbenhub; kein Schmiermittel in der Wartung erforderlich FDA.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

NTT-VD: Hochwertiger, glasfaserverstärkter SUPER-Thermoplast, Polyamid (PA), Blau RAL 5005.

ANDERE STANDARDAUSFÜHRUNGEN

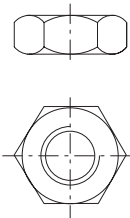
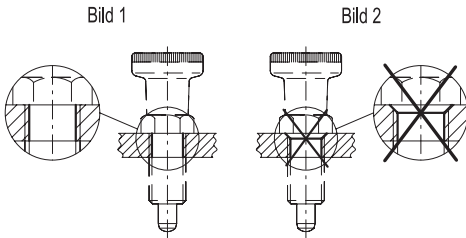
PMT.101-SST-VD: (siehe Seite -) Rastbolzen mit Rastsperr.



ELESA Original design

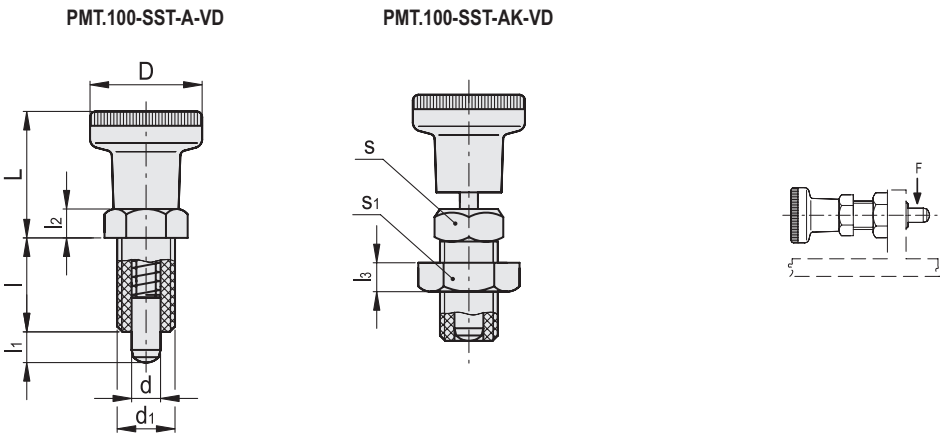
MONTAGEHINWEIS

Stellen Sie sicher, dass keine Bearbeitungsrückstände auf der Gewindebohrung für vorhanden sind (Bild 1). Machen Sie bitte keine Fase an die Gewindebohrung (Bild 2). Super-Thermoplast Produkt von Eles+Ganter.



NTT-VD

Code	Artikelnummer
191083	NTT-M10x1-VD
191085	NTT-M12x1,5-VD
191087	NTT-M16x1,5-VD
191089	NTT-M20x1,5-VD



PMT.100-SST-A-VD														STAINLESS STEEL	
Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	D	I	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Max. Anzugs- moment [Nm]	Statische Belastung beim Bruch F [N]		
194551	PMT.100-SST-5-M10x1-A-VD	5	M10x1	23	21	17	5	5	12	7	17	5	1800	10	
194552	PMT.100-SST-6-M12x1,5-A-VD	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	14	9	24	10	2900	20	
194561	PMT.100-SST-8-M16x1,5-A-VD	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	19	11	30	18	4400	37	
194562	PMT.100-SST-10-M20x1,5-A-VD	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	22	19	45	25	6800	55	

PMT.100-SST-AK-VD														STAINLESS STEEL		
Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	D	I	l1	l2	l3	s	s1	[N]*[N]#	Max. Anzugs- moment [Nm]	Statische Belastung beim Bruch F [N]	🏏	
194571	PMT.100-SST-5-M10x1-AK-VD	5	M10x1	23	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	1800	13
194572	PMT.100-SST-6-M12x1,5-AK-VD	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	2900	23
194581	PMT.100-SST-8-M16x1,5-AK-VD	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	42
194582	PMT.100-SST-10-M20x1,5-AK-VD	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	63

* Federvorspannung
Max. Federbelastung

