

Rastbolzen

Kunststoff SUPER-Thermoplast

GEWINDEKÖRPER

Glasfaserverstärkter Kunststoff SUPER-Thermoplast (Polyamid PA)

BOLZEN

Stahl gehärtet brüniert oder Edelstahl nichtrostend 1.4305

Die Bohrung für den Raststift ist mit einer Toleranz von -0,08 auszuführen.

KNOPF

Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA), schwarzgrau, matt

HALTERING (FEDER)

Edelstahl nichtrostend 1.4319

KONTERMUTTER

- NTT: Glasfaserverstärkter Kunststoff SUPER-Thermoplast (Polyamid PA).

Zubehör: Separat erhältlich (siehe Tabelle).

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **PMT.110-A:** Raststift Stahl gehärtet, brüniert, ohne Kontermutter
- **PMT.110-AK:** Raststift Stahl gehärtet, mit Kontermutter (nicht montiert geliefert)
- **PMT.110-SST-A:** Raststift Edelstahl nichtrostend 1.4305, ohne Kontermutter, nicht magnetisch
- **PMT.110-SST-AK:** Raststift Edelstahl nichtrostend 1.4305, mit Kontermutter, nicht magnetisch (nicht montiert geliefert)

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

- Leicht und hoch mechanisch beständig
- Geeignet auch in Nassräumen (PMT.110-SST)
- Der SUPER-Thermoplast Gewindekörper des Rastbolzens bietet einen niedrigen Reibungskoeffizienten: kein Schmiermittel in der Wartung erforderlich
- Beständig, selbst bei vielfachen Wasch-Zyklen mit Lösungen und anderen Chemikalien. Für Anwendungen in pharmazeutischen oder Lebensmittel-Sektoren geeignet.

MONTAGEHINWEIS

Stellen Sie sicher, dass keine Bearbeitungsrückstände auf der Gewindebohrung für den PMT.110 vorhanden sind (Bild 1). Machen Sie bitte keine Fasen an der Gewindebohrung (Bild 2).

Kunststoff SUPER-Thermoplast Produkt von Eles und Ganter.

ELK: ELES original design.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

- NTT: Kontermutter aus glasfaserverstärktem Kunststoff SUPER-Thermoplast (Polyamid PA) (siehe Tabelle).



ELES original design

Bild 1

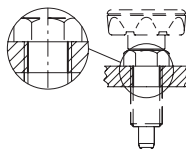
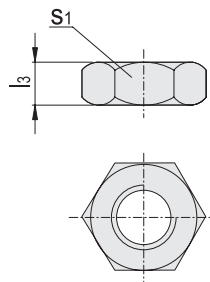
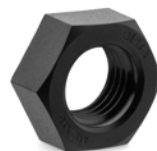
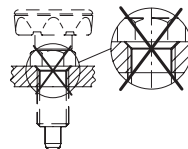
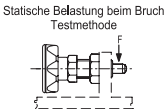
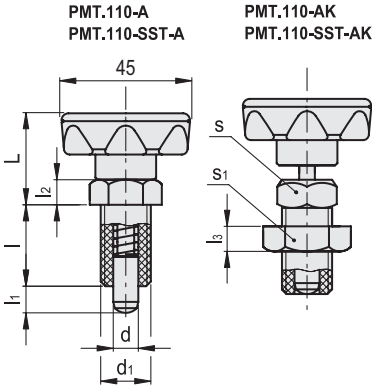


Bild 2



NTT

Code	Artikelnummer	⚖
301087	NTT-M16x1,5	5
301089	NTT-M20x1,5	9



PMT.110-A

Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Max. Anzugs- moment [Nm]	Statische Be- lastung beim Bruch F [N]	⚖
51811	PMT.110-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	5900	47
51812	PMT.110-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	7700	62

PMT.110-SST-A

STAINLESS STEEL

Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Max. An- zugsmoment [Nm]	Statische Be- lastung beim Bruch F [N]	⚖
51831	PMT.110-SST-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	4400	47
51832	PMT.110-SST-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	6800	62

PMT.110-AK

Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Max. Anzugs-mo- ment [Nm]	Statische Be- lastung beim Bruch F [N]	⚖
51821	PMT.110-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	51
51822	PMT.110-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	70

PMT.110-SST-AK

STAINLESS STEEL

Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Max. Anzugs-mo- ment [Nm]	Statische Be- lastung beim Bruch F [N]	⚖
51841	PMT.110-SST-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	51
51842	PMT.110-SST-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	70

* Federvorspannung
Max. Federbelastung



Rastelemente