

Sterngriffe

Kunststoff Thermoplast, mit Verliersicherung

MATERIAL

Hoch belastbarer Kunststoff Thermoplast (Polypropylen PP), schwarz, matt
Abdeckkappe Kunststoff Thermoplast, schwarz, matt; nicht erhältlich für VCT.25.
Ringöse Kunststoff Thermoplast (Polyacetal POM), schwarz.

VERLIERSICHERUNG

Kugelschleife Kunststoff Thermoplast (Polyacetal POM), schwarz, matt.
Ring Edelstahl, NERINOX.
Befestigung mittels selbstschneidender Schraube ø4.8 mm UNI EN ISO 7050 oder M5 Senkkopfschraube UNI EN ISO 10642.

STANDARDAUSFÜHRUNG

- **VCT-B-LP**: mit Gewindebuchse, Messing
- **VCT-p-LP**: mit Gewindestift, Stahl verzinkt, abgerundetes Ende nach UNI 947 : ISO 4753 (siehe Technische Daten auf Seite -).

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Die an dem Sterngriff befestigte Ringöse ist frei drehbar. Die Kugelschleife ist durch einen doppelten Stahl-Ring mit der Ringöse verbunden.
Der Sterngriff ist durch seine Sicherungskette verliersicher.

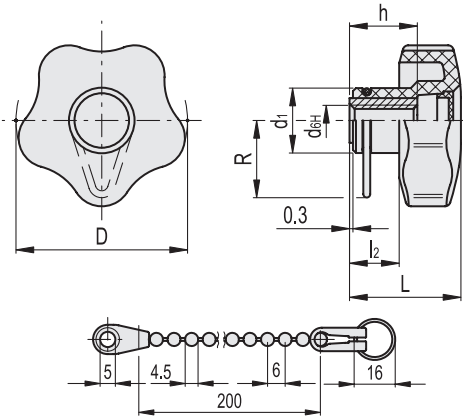
SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

- Kugelschleife in unterschiedlichen Längen.
- Knopf mit Haltekabel CV-T (siehe Seite -) aus Polyethylen schwarz.
- Sterngriff mit Edelstahl-Halteseil GN 111 (siehe Seite -), GN 111.2 (siehe Seite -) und GN 111.4 (siehe Seite -).



ELESA Original design

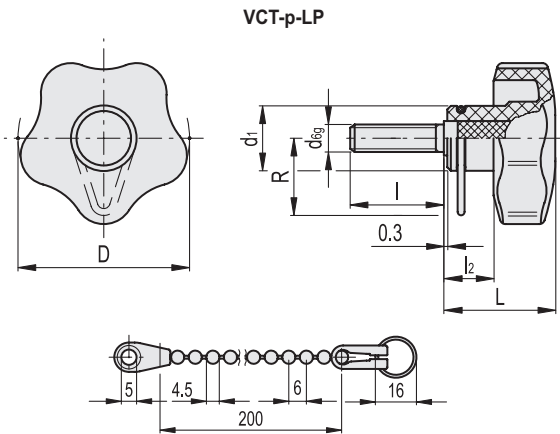
VCT-B-LP



VCT-B-LP

Code	Artikelnummer	D	d6H	L	d1	l2	h	R	C# [Nm]	⚖
69512-C9	VCT.25 B-M5-LP-C9	25	M5	19	13	8	10	20	7	15
69544-C9	VCT.32 B-M6-LP-C9	32	M6	23	15	10	12	21	10	17
69594-C9	VCT.40 B-M8-LP-C9	40	M8	27	17	12	18	21.5	18	24
69654-C9	VCT.50 B-M10-LP-C9	50	M10	32	19	14	20	22.5	27	36
69714-C9	VCT.63 B-M12-LP-C9	63	M12	37	22	16	26	24	50	49

"Max. Anzugsdrehmoment" meint den Wert bei dem der Metalleinsatz, unter normalen Nutzungsbedingungen, noch fest im Kunststoffteil verankert ist.



VCT-p-LP

Code	Artikelnummer	D	d6g	L	d1	I	l2	R	C# [Nm]	
69521-C9	VCT.25 p-M5x10-LP-C9	25	M5	19	13	10	8	20	6	15
69522-C9	VCT.25 p-M5x16-LP-C9	25	M5	19	13	16	8	20	6	16
69523-C9	VCT.25 p-M5x20-LP-C9	25	M5	19	13	20	8	20	6	17
69524-C9	VCT.25 p-M5x25-LP-C9	25	M5	19	13	25	8	20	6	9
69551-C9	VCT.32 p-M6x16-LP-C9	32	M6	23	15	16	10	21	8	20
69552-C9	VCT.32 p-M6x20-LP-C9	32	M6	23	15	20	10	21	8	20
69553-C9	VCT.32 p-M6x25-LP-C9	32	M6	23	15	25	10	21	8	22
69554-C9	VCT.32 p-M6x30-LP-C9	32	M6	23	15	30	10	21	8	22
69612-C9	VCT.40 p-M8x20-LP-C9	40	M8	27	17	20	12	21.5	16	31
69613-C9	VCT.40 p-M8x25-LP-C9	40	M8	27	17	25	12	21.5	16	33
69614-C9	VCT.40 p-M8x30-LP-C9	40	M8	27	17	30	12	21.5	16	34
69616-C9	VCT.40 p-M8x40-LP-C9	40	M8	27	17	40	12	21.5	16	37
69671-C9	VCT.50 p-M10x20-LP-C9	50	M10	32	19	20	14	22.5	23	44
69672-C9	VCT.50 p-M10x25-LP-C9	50	M10	32	19	25	14	22.5	23	47
69673-C9	VCT.50 p-M10x30-LP-C9	50	M10	32	19	30	14	22.5	23	49
69675-C9	VCT.50 p-M10x40-LP-C9	50	M10	32	19	40	14	22.5	23	54
69733-C9	VCT.63 p-M12x30-LP-C9	63	M12	37	22	30	16	24	46	74
69735-C9	VCT.63 p-M12x40-LP-C9	63	M12	37	22	40	16	24	46	81
69736-C9	VCT.63 p-M12x50-LP-C9	63	M12	37	22	50	16	24	46	70

"Max. Anzugsdrehmoment" meint den Wert bei dem der Metalleinsatz, unter normalen Nutzungsbedingungen, noch fest im Kunststoffteil verankert ist.

