

Runde Vakuumsauggreifer mit einem Balg und hoher Haftkraft

Mit Halterung, Gummi

MATERIAL

Vakuumsauggreifer aus hydriertem Nitril-Gummi (HNBR).
Stahlhalterung.

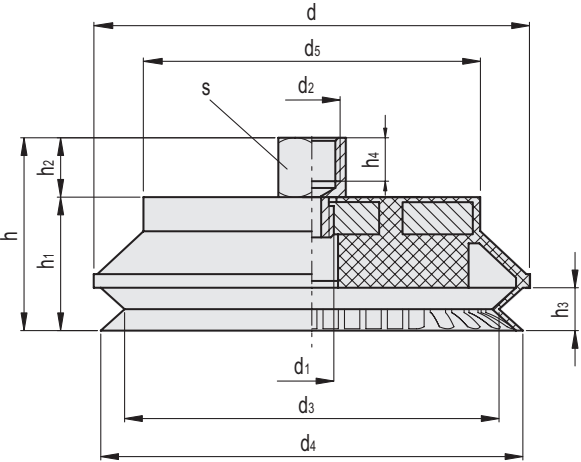
EIGENSCHAFTEN

Die Balgform sorgt dafür, dass sich der Vakuumsauger VVC bei Kontakt mit der Oberfläche der Last schnell faltet und die Last von der Auflagefläche anhebt.
Die extreme Flexibilität der Greiflippe ermöglicht ihre Anpassung an flache, konkave und konvexe Oberflächen, ohne Gefahr, die aufgenommenen Gegenstände zu verformen oder zu zerbrechen, egal wie dünn sie sind.
Diese Eigenschaft garantiert unter allen Bedingungen einen sicheren und stabilen Halt des Produkts.

- Härte 60÷75 Shore A;
- Betriebstemperatur zwischen -40 und +170 °C;
- Schmutzabweisend;
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Abrieb, Wasser und chlorhaltige Ziehfette.

ANWENDUNGEN

Speziell für den Einsatz mit Robotern in der Automobilbranche entwickelt, insbesondere auf Oberflächen wie Metallblech oder Glas (Windschutzscheiben).
Dank ihrer hohen Griffigkeit können sie auch für die Handhabung von Stahlrohren, Kupferprofilen, Marmorplatten und Metallteilen verwendet werden, sogar mit unregelmäßigen Oberflächen.
Siehe Technische Daten für Vakuumsauger (auf Seite -).



Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d3	d4	d5	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.47001	VVC-40-G1/4-B	43	G1/4	G1/4	24	40	30	35	21	14	7	10	17	4	4.5	57
VV.47002	VVC-50-G3/8-B	53	G3/8	G3/8	34	50	40	36	21	15	7	10	22	6.2	7	78
VV.47003	VVC-60-G3/8-B	63	G3/8	G3/8	44	60	50	36	21	15	7	10	22	7.1	13.2	108
VV.47004	VVC-80-G3/8-B	83	G3/8	G3/8	64	80	70	38	23	15	9	10	22	11.1	15	206
VV.47005	VVC-100-G3/8-B	103	G3/8	G3/8	79	100	80	44	29	15	13	10	22	16	32.1	269
VV.47006	VVC-125-G3/8-B	128	G3/8	G3/8	100	125	105	47.5	32.5	15	16.5	10	22	21.9	53.5	465

* Die in der Tabelle angegebene Kraft der Vakuumsauggreifer ist 1/3 der theoretischen Kraft, die bei einem Vakuum von -75 kPa und mit dem Sicherheitsfaktor 3 berechnet wird.

Gibt das innere geometrische Volumen des Vakuumsaugers an. Also das Volumen, das für die Berechnung der Evakuierungszeit zum gesamten Versorgungskreis addiert werden muss, insbesondere wenn mehrere Vakuumsauger verwendet werden.