

Flache, becherförmige Vakuumsauggreifer

Durchmesser 60 mm, mit oder ohne Halterung, Gummi

MATERIAL

Vakuumsauggreifer aus ölbeständigem Gummi (NBR), Naturkautschuk (NR) oder Silikon (VMQ).
Halterung aus vernickeltem Messing oder eloxiertem Aluminium.

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **VVI-60-A**: ölbeständiger Gummi, ohne Halterung.
- **VVI-60-N**: Naturkautschuk, ohne Halterung.
- **VVI-60-S**: Silikonkautschuk, ohne Halterung.
- **VVI-60-T-A**: ölbeständiger Gummi, mit Halterung.
- **VVI-60-T-N**: Naturkautschuk, mit Halterung.
- **VVI-60-T-S**: Silikonkautschuk, mit Halterung.

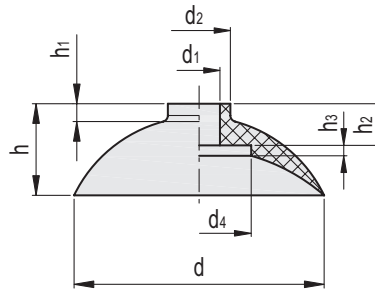
FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Vakuumsauggreifer mit einer G 1/4" Gewindehülse haben eine M8 Gewindebohrung im Inneren, damit ein Gewindestift mit kalibrierter Bohrung eingesetzt werden kann.

So lässt sich der Saugbereich der Vakuumsauggreifer verkleinern. Dadurch werden Vakuumverluste verringert, die entstehen könnten, wenn es dem Vakuumsauggreifer misslingt, die Oberfläche des Produkts zu greifen.

Sie werden insbesondere zur Handhabung von Keramikfliesen und Betonplatten mit glatten oder rauen Oberflächen verwendet und generell zur Handhabung von Produkten mit unterschiedlichen technischen Eigenschaften in Bezug auf Größe, Material, Form und Greifflächen (flach, leicht konvex oder konkav).

Siehe Technische Daten für Vakuumsauger (siehe Seite -).



VVI-60-A

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.53025	VVI-60-A	60	10	15	25	22	4	10	2.5	7	18	15

VVI-60-N

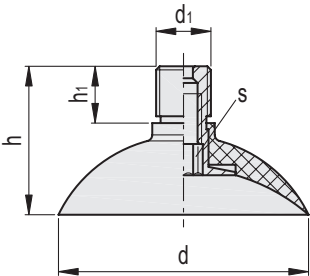
Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.53026	VVI-60-N	60	10	15	25	22	4	10	2.5	7	18	15

VVI-60-S

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.53027	VVI-60-S	60	10	15	25	22	4	10	2.5	7	18	15

* Die in der Tabelle angegebene Kraft der Vakuumsauggreifer ist 1/3 der theoretischen Kraft, die bei einem Vakuum von -75 kPa und mit dem Sicherheitsfaktor 3 berechnet wird.

Gibt das innere geometrische Volumen des Vakuumsaugers an. Also das Volumen, das für die Berechnung der Evakuierungszeit zum gesamten Versorgungskreis addiert werden muss, insbesondere wenn mehrere Vakuumsauger verwendet werden.



VVI-60-T-A

Code	Artikelnummer	d	d1	h	h1	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.53028	VVI-60-G1/4-T-A	60	G1/4	36	14	8	7	18	21
VV.54022	VVI-60-G1/8-T-A	60	G1/8	36	14	8	7	18	20
VV.54025	VVI-60-M6-T-A	60	M6	36	14	8	7	18	19
VV.54028	VVI-60-M8-T-A	60	M8	36	14	8	7	18	20
VV.54031	VVI-60-M10-T-A	60	M10	36	14	8	7	18	21

VVI-60-T-N

Code	Artikelnummer	d	d1	h	h1	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.53029	VVI-60-G1/4-T-N	60	G1/4	36	14	8	7	18	21
VV.54023	VVI-60-G1/8-T-N	60	G1/8	36	14	8	7	18	20
VV.54026	VVI-60-M6-T-N	60	M6	36	14	8	7	18	19
VV.54029	VVI-60-M8-T-N	60	M8	36	14	8	7	18	20
VV.54032	VVI-60-M10-T-N	60	M10	36	14	8	7	18	21

VVI-60-T-S

Code	Artikelnummer	d	d1	h	h1	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.53030	VVI-60-G1/4-T-S	60	G1/4	36	14	8	7	18	21
VV.54024	VVI-60-G1/8-T-S	60	G1/8	36	14	8	7	18	20
VV.54027	VVI-60-M6-T-S	60	M6	36	14	8	7	18	19
VV.54030	VVI-60-M8-T-S	60	M8	36	14	8	7	18	20
VV.54033	VVI-60-M10-T-S	60	M10	36	14	8	7	18	21

* Die in der Tabelle angegebene Kraft der Vakuumsauggreifer ist 1/3 der theoretischen Kraft, die bei einem Vakuum von -75 kPa und mit dem Sicherheitsfaktor 3 berechnet wird.

Gibt das innere geometrische Volumen des Vakuumsaugers an. Also das Volumen, das für die Berechnung der Evakuierungszeit zum gesamten Versorgungskreis addiert werden muss, insbesondere wenn mehrere Vakuumsauger verwendet werden.

