

Balg-Vakuumsauger für Lebensmittelverpackungen

Durchmesser 75 mm, mit oder ohne Halterung, Gummi

MATERIAL

Vakuumsauggreifer aus ölbeständigem Gummi (NBR), Naturkautschuk (NR) oder Silikon (VMQ). Halterung aus eloxiertem Aluminium.

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **VVL-75-A**: ölbeständiger Gummi, ohne Halterung.
- **VVL-75-N**: Naturkautschuk, ohne Halterung.
- **VVL-75-S**: Silikonkautschuk, ohne Halterung.
- **VVL-75-T-A**: ölbeständiger Gummi, mit Halterung.
- **VVL-75-T-N**: Naturkautschuk, mit Halterung.
- **VVL-75-T-S**: Silikonkautschuk, mit Halterung.

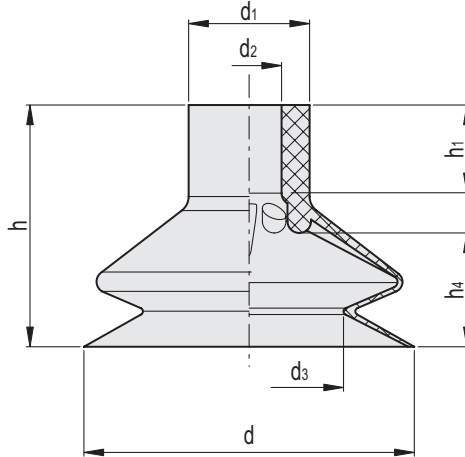
FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Die innere Oberfläche des Vakuumsaugers ermöglicht einen besseren Halt, auch bei Produkten mit unebenen oder schrägen Oberflächen.

Sie werden insbesondere im Bereich der Lebensmittelverpackung eingesetzt, da die Größe und die Form des Sauggreifers die Handhabung von Verpackungen verschiedener Formen und Abmessungen ermöglichen. Die Anpassungsfähigkeit an verschiedene Oberflächen, auch an solche, die nicht regelmäßig sind oder Unebenheiten aufweisen, ermöglicht den Einsatz dieser Vakuumsauger auch in anderen Branchen, darunter die Papierverarbeitung für Karten, Etiketten und Papierbögen sowie die Kunststoffindustrie für Folien und Kleinteile.

Der effektive Hub des Balgs beträgt 24 mm.

Siehe Technische Daten für Vakuumsauger (siehe Seite -).



VVL-75-A

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d3	h	h1	h4	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	
VV.56066	VVL-75-A	75	27	11	43	54	20	24	11	63	37

VVL-75-N

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d3	h	h1	h4	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	
VV.56067	VVL-75-N	75	27	11	43	54	20	24	11	63	37

VVL-75-S

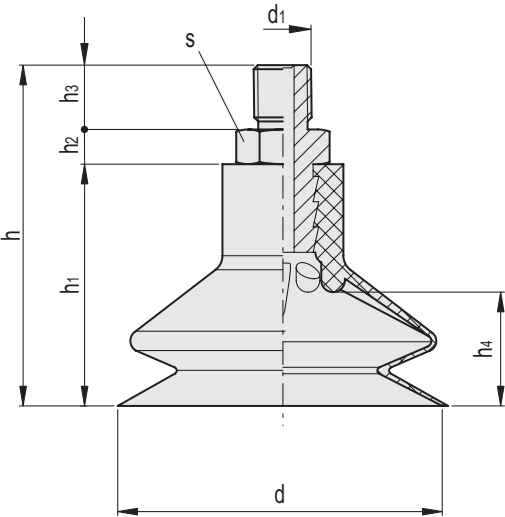
Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d3	h	h1	h4	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	
VV.56068	VVL-75-S	75	27	11	43	54	20	24	11	63	37

* Die in der Tabelle angegebene Kraft des Vakuumsauggreifers ist 1/3 der theoretischen Kraft, die bei einem Vakuum von -75 kPa und mit dem Sicherheitsfaktor 3 berechnet wird.

Gibt das innere geometrische Volumen des Vakuumsaugers an. Also das Volumen, das für die Berechnung der Evakuierungszeit zum gesamten Versorgungskreis addiert werden muss, insbesondere wenn mehrere Vakuumsauger verwendet werden.



Vakuumpkomponenten 23



VVL-75-T-A

Code	Artikelnummer	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.56069	VVL-75-G1/4-T-A	75	G1/4	76	54	8	14	24	17	11	63	49

VVL-75-T-N

Code	Artikelnummer	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.56070	VVL-75-G1/4-T-N	75	G1/4	76	54	8	14	24	17	11	63	49

VVL-75-T-S

Code	Artikelnummer	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.56071	VVL-75-G1/4-T-S	75	G1/4	76	54	8	14	24	17	11	63	49

* Die in der Tabelle angegebene Kraft der Vakuumsauggreifer ist 1/3 der theoretischen Kraft, die bei einem Vakuum von -75 kPa und mit dem Sicherheitsfaktor 3 berechnet wird.

Gibt das innere geometrische Volumen des Vakuumsaugers an. Also das Volumen, das für die Berechnung der Evakuierungszeit zum gesamten Versorgungskreis addiert werden muss, insbesondere wenn mehrere Vakuumsauger verwendet werden.