

Runde Mehrfachbalg- Vakuumsauger für Lebensmittelverpackungen

Durchmesser 50 mm, mit oder ohne Halterung, Gummi

MATERIAL

Vakuumsauggreifer aus ölbeständigem Gummi (NBR), Naturkautschuk (NR) oder Silikon (VMQ). Halterung aus eloxiertem Aluminium.

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **VVM-50-A:** ölbeständiger Gummi, ohne Halterung.
- **VVM-50-N:** Naturkautschuk, ohne Halterung.
- **VVM-50-S:** Silikonkautschuk, ohne Halterung.
- **VVM-50-T-A:** ölbeständiger Gummi, mit Halterung.
- **VVM-50-T-N:** Naturkautschuk, mit Halterung.
- **VVM-50-T-S:** Silikonkautschuk, mit Halterung.

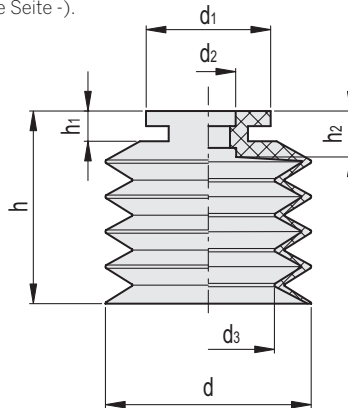
FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Sie sind speziell für die Lebensmittelverpackungsbranche geeignet, insbesondere für die Handhabung von Back- oder Süßwaren, wobei die Form der Mehrfachbalge perfekt geeignet ist, um auch zerbrechliche verpackte Produkte zu handhaben. (z. B. Kekse, Brot, Snacks).

Dank der Anpassungsfähigkeit an verschiedene Oberflächen, einschließlich unebener, unregelmäßiger oder schräger Flächen, können diese Vakuumsauger auch in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden, in denen die Mehrfachbalg-Form besonders effektiv ist.

Der effektive Hub des Balgs beträgt 32 mm.

Siehe Technische Daten für Vakuumsauger (siehe Seite -).



VVM-50-A

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.57019	VVM-50-A	50	27	10.5	35	53	6	10	4.9	53.3	25

VVM-50-N

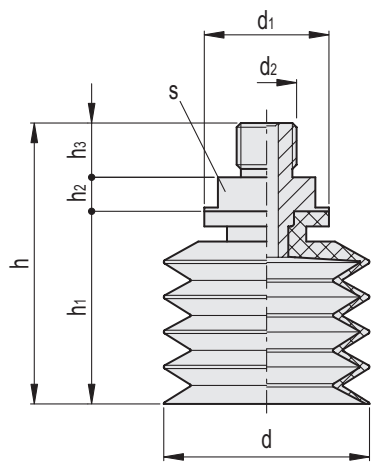
Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.57020	VVM-50-N	50	27	10.5	35	53	6	10	4.9	53.3	25

VVM-50-S

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.57021	VVM-50-S	50	27	10.5	35	53	6	10	4.9	53.3	25

* Die in der Tabelle angegebene Kraft der Vakuumsauggreifer ist 1/3 der theoretischen Kraft, die bei einem Vakuum von -75 kPa und mit dem Sicherheitsfaktor 3 berechnet wird.

Gibt das innere geometrische Volumen des Vakuumsaugers an. Also das Volumen, das für die Berechnung der Evakuierungszeit zum gesamten Versorgungskreis addiert werden muss, insbesondere wenn mehrere Vakuumsauger verwendet werden.



VVM-50-T-A

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.57022	VVM-50-G1/4-T-A	50	27	G1/4	72.5	53	7.5	12	22	4.9	53.3	41

VVM-50-T-N

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.57023	VVM-50-G1/4-T-N	50	27	G1/4	72.5	53	7.5	12	22	4.9	53.3	41

VVM-50-T-S

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.57024	VVM-50-G1/4-T-S	50	27	G1/4	72.5	53	7.5	12	22	4.9	53.3	41

* Die in der Tabelle angegebene Kraft der Vakuumsauggreifer ist 1/3 der theoretischen Kraft, die bei einem Vakuum von -75 kPa und mit dem Sicherheitsfaktor 3 berechnet wird.

Gibt das innere geometrische Volumen des Vakuumsaugers an. Also das Volumen, das für die Berechnung der Evakuierungszeit zum gesamten Versorgungskreis addiert werden muss, insbesondere wenn mehrere Vakuumsauger verwendet werden.

