

Stirnzahnräder

Visually Detectable Kunststoff Thermoplast, Eingriffswinkel 20°

MATERIAL

Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
RAL 5005 blau, matt
Produziert aus FDA konformen Material (FDA CFR.21 und EU 10/2011).

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **ZCL-1.0-VD**: Modul 1.0, vorgebohrte Nabe mit Passfedernut
 - **ZCL-1.5-VD**: Modul 1.5, vorgebohrte Nabe mit Passfedernut
 - **ZCL-2.0-VD**: Modul 2.0, vorgebohrte Nabe mit Passfedernut
- Der Wert "d" in der Tabelle den Minimum-Durchmesser der Nabe.

EIGENSCHAFTEN

Unbeabsichtigte Verunreinigungen der Lebensmittel sind durch das Blau (RAL 5005) leicht erkennbar.
Vor allem für Anwendungen in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie geeignet.
Maximale Drehzahl 150. Die Drehzahl kann je nach Schmierung, Temperatur, Kombination unterschiedlicher Materialien und Betriebsdauer variieren.
Maximale Toleranz bei glatten Durchloch: IT 9

TECHNISCHE DATEN

Siehe: Übertragungselemente (siehe Seite -).

SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

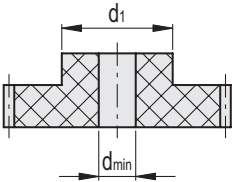
- Getriebe verschiedener Größen
- Montage mittels Gewindestiften.
- Nabennut in Übereinstimmung mit UNI 6604 Toleranz D10.

MONTAGEHINWEIS

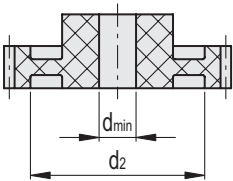
Um zwei Stirnzahnräder miteinander zu verbinden muss ein positives Flankenspiel berücksichtigt werden. Für Module 1.0 - 1.5 wird eine Toleranz (+0.03 +0.1) empfohlen. Für Module 2.0 wird eine Toleranz (+0.08 +0.3) empfohlen.



ZCL-1.0 (Z ≤ 48)



ZCL-1.0 (Z = 60)



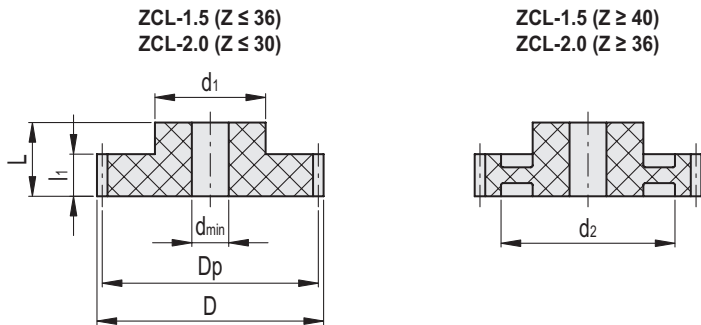
ZCL-1.0-VD

Code	Artikelnummer	Modul M der Zähne	Anzahl Zähne Z	Dp*	D	L	d min	d1	d2	l1	Max. Drehmoment [Nm]	
553103	ZCL-1.0-12-VD	1.0	12	12	14	25	4	9	-	15	2.6	3
553109	ZCL-1.0-15-VD	1.0	15	15	17	25	4	10	-	15	3.2	4
553111	ZCL-1.0-16-VD	1.0	16	16	18	25	5	13	-	15	3.4	5
553119	ZCL-1.0-20-VD	1.0	20	20	22	25	5	16	-	15	4.3	8
553127	ZCL-1.0-24-VD	1.0	24	24	26	25	6	20	-	15	5.1	12
553139	ZCL-1.0-30-VD	1.0	30	30	32	25	6	25	-	15	6.4	18
553143	ZCL-1.0-32-VD	1.0	32	32	34	25	6	25	-	15	6.8	19
553151	ZCL-1.0-36-VD	1.0	36	36	38	25	8	30	-	15	7.7	28
553159	ZCL-1.0-40-VD	1.0	40	40	42	25	8	30	-	15	8.5	29
553169	ZCL-1.0-45-VD	1.0	45	45	47	25	10	35	-	15	9.6	37
553173	ZCL-1.0-48-VD	1.0	48	48	50	25	10	35	-	15	10.3	42
553189	ZCL-1.0-60-VD	1.0	60	60	62	25	14	40	51	15	12.8	58

* Teilkreisdurchmesser.



Maschinenelemente 10



ZCL-1.5-VD

Code	Artikelnummer	Modul M	Anzahl der Zähne Z	Dp*	D	L	d min	d1	d2	l1	Max. Drehmoment [Nm]	⚖️
553301	ZCL-1.5-12-VD	1.5	12	18	21	30	5	14	-	17	6.3	7
553307	ZCL-1.5-15-VD	1.5	15	22.5	25.5	30	5	18	-	17	7.9	13
553313	ZCL-1.5-18-VD	1.5	18	27	30	30	6	20	-	17	9.5	16
553317	ZCL-1.5-20-VD	1.5	20	30	33	30	8	25	-	17	10.5	23
553325	ZCL-1.5-24-VD	1.5	24	36	39	30	8	28	-	17	12.7	28
553337	ZCL-1.5-30-VD	1.5	30	45	48	30	12	35	-	17	15.8	45
553349	ZCL-1.5-36-VD	1.5	36	54	57	30	12	35	-	17	19	48
553357	ZCL-1.5-40-VD	1.5	40	60	63	30	16	40	48	17	21.1	64
553371	ZCL-1.5-48-VD	1.5	48	72	75	30	16	45	53	17	25.3	99

ZCL-2.0-VD

Code	Artikelnummer	Modul M	Anzahl der Zähne Z	Dp*	D	L	d min	d1	d2	l1	Max. Drehmoment [Nm]	⚖️
553501	ZCL-2.0-12-VD	2.0	12	24	28	35	8	18	-	20	15.8	15
553507	ZCL-2.0-15-VD	2.0	15	30	34	35	8	22	-	20	19.8	23
553517	ZCL-2.0-20-VD	2.0	20	40	44	35	10	30	-	20	26.4	42
553525	ZCL-2.0-24-VD	2.0	24	48	52	35	10	35	-	20	31.7	56
553537	ZCL-2.0-30-VD	2.0	30	60	64	35	14	40	-	20	39.6	83
553549	ZCL-2.0-36-VD	2.0	36	72	76	35	16	50	59	20	47.5	115
553557	ZCL-2.0-40-VD	2.0	40	80	84	35	16	55	66	20	52.8	138
553573	ZCL-2.0-48-VD	2.0	48	96	100	35	16	60	75	20	63.3	193

* Teilkreisdurchmesser.