

Zahnkupplung

Kunststoff Thermoplast

MATERIAL

Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA) mit Molybdändisulfid-Zusatz

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

Aluminiumbuchse

- **ZGD-M**: Halbkupplung (Männchen), Außenverzahnung
- **ZGD-F**: Halbkupplung (Weibchen), Innenverzahnung

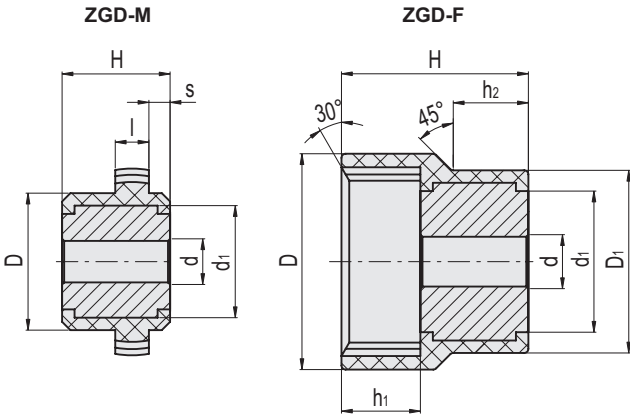
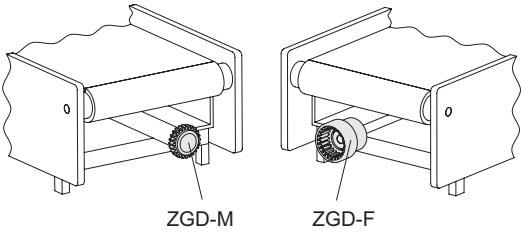
FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Zahnkupplungen werden zur Kopplung rotierender Wellen verwendet. Ihr Einsatz ermöglicht Presspassungen zwischen Wellen sowie den Ausgleich von Radial-, Axial- und Winkel-Fehlausrichtungen bei zusätzlich geringem Gewicht und geringer Trägheit. Die in der Tabelle angegebenen Fehlausrichtungs- und Drehmomentwerte sind in einem Bereich zwischen 0 und 150 U/min garantiert. Die Werte können je nach Temperatur, Kupplung und Dauerbetriebsstunden variieren.

Männchen und Weibchen der Verbindung müssen zusammen verwendet werden und können nur gekoppelt werden, wenn sowohl ihr Modul als auch die Anzahl der Zähne gleich sind.



Anwendungsbeispiele



ZGD-M

Code	Artikelnummer	d1	Modul M	Anzahl der Zähne Z	D	H	dH7	l	s	# [mm]	* [°]	## [mm]	** [Nm]	⚖
551016	ZGD-1.5-20-M	20	1.5	20	25	23	6	8.1	2.8	0	5	5	18	24
551026	ZGD-1.5-24-M	24	1.5	24	30	25	8	8.1	2.8	0	4	5	22	38
551036	ZGD-1.5-28-M	27	1.5	28	33	26	10	8.1	5.1	0	4	5	25	48

ZGD-F

Code	Artikelnummer	d1	Modul M	Anzahl der Zähne Z	D	D1	H	dH7	h1	h2	# [mm]	* [°]	## [mm]	** [Nm]	⚖
551011	ZGD-1.5-20-F	25	1.5	20	40	33	40	6	17	15	0	5	5	18	50
551021	ZGD-1.5-24-F	30	1.5	24	48	38	42	10	17	18	0	4	5	22	68
551031	ZGD-1.5-28-F	38	1.5	28	53	44	45	12	19	18.5	0	4	5	25	104

Maximal zulässige seitliche Fehlausrichtung.

* Maximal zulässige Winkel-Fehlausrichtung.

Maximal zulässige axiale Fehlausrichtung.

** Maximales Drehmoment für einen Betrieb mit perfekt ausgerichteten axialen Wellen (Fehlausrichtung 0° und 0 mm).