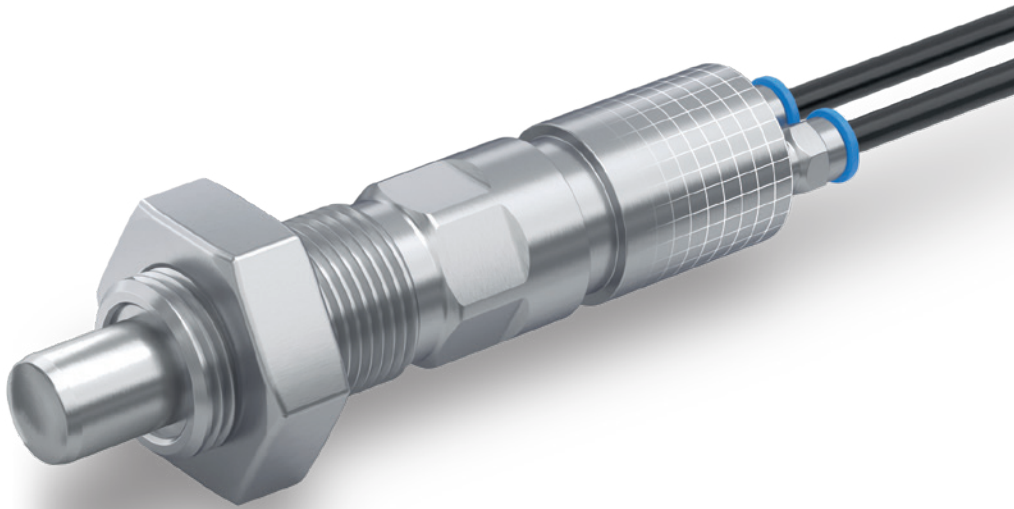


New

Pneumatisch betätigter Edelstahl-Rastbolzen



 **IO-Link**
inside



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Edelstahl-Rastbolzen

pneumatisch betätigt

AUSFÜHRUNG

Form

- **D**: pneumatisch doppelwirkend, ein- / ausrastend
- **A**: pneumatisch einfachwirkend, per Federkraft ausrastend
- **E**: pneumatisch einfachwirkend, per Federkraft einrastend

Kennzeichen

- **OP**: ohne Positionsabfrage
- **BS0,4**: beidseitige Positionsabfrage, mit Stecker, Kabel 0,4 m

Edelstahl nichtrostend, 1.4305

Raststift randschichtgehärtet

Stangendichtung

Polyurethan PUR

Kolbendichtung und O-Ring

Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

Magnet

Neodym, Eisen, Bor (NdFeB)

Sensor

- Gehäuse
Polyamid (PA), schwarz
- Kabel und Stecker
Außenmantel Polyurethan (PUR), schwarz

Sensorclip

Polyacetal (POM), schwarz

Sechskantmutter ISO 8675 (siehe Seite)

Edelstahl nichtrostend, 1.4301 (A2)



TECHNISCHE INFORMATION

- IO-Link Gerätebeschreibungsfdatei
- Sensor Inbetriebnahme
- IP Schutzart (siehe Seite A23)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Elastomer Eigenschaften (siehe Seite A32)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)

INFORMATION

Edelstahl-Rastbolzen GN 817.7 mit pneumatischer Betätigung können einfach und sicher in automatisierte Abläufe eingebunden werden und lassen sich auch an Stellen platzieren, an denen eine Handbetätigung des Rastbolzens nicht möglich ist. Durch die verwendeten Werkstoffe können die Rastbolzen auch in aggressiven Umgebungen eingesetzt werden.

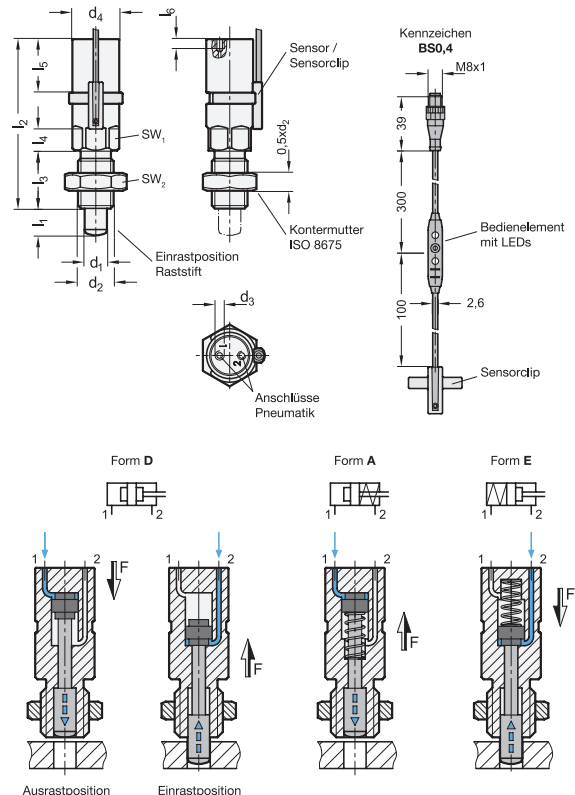
Die Raststiftposition kann über einen integrierten Magnet elektronisch mittels Sensor abgefragt werden. Die Endlagen (Ein- und Ausrastposition) werden über das Bedienelement am Sensorkabel eingelernt. Sie liefern jeweils ein High-Signal, welches an der jeweiligen LED angezeigt wird und z. B. durch eine Maschinensteuerung verarbeitet werden kann.

Die Sensorelektronik ist zusätzlich per IO-Link ansprechbar und bietet die Möglichkeit, die Schaltpunkte festzulegen, auszulesen, sowie die Teach-Taste am Bedienelement zu sperren. Um Störungen zu vermeiden, sollten keine fremden Magnetfelder auf den Rastbolzen einwirken. Die Pneumatik-Rastbolzen werden mit einer Sechskantmutter geliefert. Beim Kennzeichen BS0.4 liegen zusätzlich Sensor, Sensorclip und Innensechskantschlüssel lose bei.

- Übersicht der Bauarten von Rastbolzen (siehe Seite 738)

ZUBEHÖR

- Kabel mit Anschlusskupplung GN 330 (siehe Seite 1448)



Ausrastposition Einrastposition

GN 817.7-D

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 Stift -0.02/ -0.05 Bohrung H7	l1	d2	d3	d4	l2	l3	l4	l5	l6 min.	SW 1	SW 2	Kraft F bei 6 bar in N ≈ beim Einrasten	Kraft F bei 6 bar in N ≈ beim Ausrasten	⚖
GN 817.7-6-9-D-OP	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	65	50	176
GN 817.7-6-9-D-BS0,4	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	65	50	178
GN 817.7-8-12-D-OP	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	202
GN 817.7-8-12-D-BS0,4	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	205
GN 817.7-10-12-D-OP	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	205
GN 817.7-10-12-D-BS0,4	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	207
GN 817.7-12-15-D-OP	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	65	50	246
GN 817.7-12-15-D-BS0,4	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	65	50	248

GN 817.7-A

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 Stift -0.02/ -0.05 Bohrung H7	l1	d2	d3	d4	l2	l3	l4	l5	l6 min.	SW 1	SW 2	Federkraft F in N ≈ ausgerastet	Federkraft F in N ≈ eingerstet	⚖
GN 817.7-6-9-A-OP	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	12	26	179
GN 817.7-6-9-A-BS0,4	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	12	26	181
GN 817.7-8-12-A-OP	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	205
GN 817.7-8-12-A-BS0,4	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	207
GN 817.7-10-12-A-OP	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	207
GN 817.7-10-12-A-BS0,4	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	209
GN 817.7-12-15-A-OP	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	12	26	248
GN 817.7-12-15-A-BS0,4	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	12	26	250

GN 817.7-E

STAINLESS STEEL

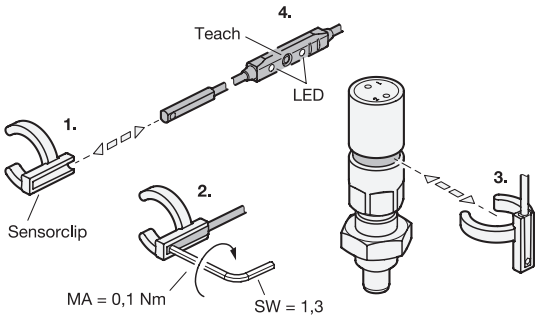
Artikelnummer	d1 Stift -0.02/ -0.05 Bohrung H7	l1	d2	d3	d4	l2	l3	l4	l5	l6 min.	SW 1	SW 2	Federkraft F in N ≈ ausgerastet	Federkraft F in N ≈ eingerstet	⚖
GN 817.7-6-9-E-OP	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	26	12	177
GN 817.7-6-9-E-BS0,4	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	26	12	179
GN 817.7-8-12-E-OP	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	203
GN 817.7-8-12-E-BS0,4	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	205
GN 817.7-10-12-E-OP	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	215
GN 817.7-10-12-E-BS0,4	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	217
GN 817.7-12-15-E-OP	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	26	12	246
GN 817.7-12-15-E-BS0,4	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	26	12	248

Montagehinweis

Die radiale Position des Sensorkabels lässt sich bei der Montage des Sensorclips frei bestimmen.

Montageschritte:

- 1. Sensor in den Sensorclip seitlich einschieben.
- 2. Innensechskantschraube des Sensors anziehen.
- 3. Sensorclip in die Ringnut des Rastbolzens einklipsen und anschließend bei Bedarf durch Drehen die Position anpassen.
- 4. Sensor per Bedienelement oder IO-Link bei der Inbetriebnahme auf die Endlagen gemäß dem Sensor beiliegender Betriebsanleitung einlernen.



Pneumatische Eigenschaften	
Betriebsdruck	4 - 6 bar
Betriebsmedium	gefilterte, getrocknete Luft, ungeölt oder geölt
Temperaturbereich	-20 °C ... +80 °C

Elektrische Eigenschaften des Sensors	
Ausgangsfunktion	2x Schließer (NO)
Schaltausgang	2x PNP
Versorgungsspannung	12 - 30 V DC
Dauerstrom I _a	≤ 100 mA
Anschlussart	4-poliger Stecker M8x1, mit Rändelverschraubung frei drehbar
Schutzart	IP 67
Stromaufnahme	≤ 15 mA
Spannungsabfall	≤ 2,2 V
Schutzklasse	III
Temperaturbereich	-20 °C ... +75 °C
Schock- und Schwingfestigkeit	30 g, 11 ms / 10 ... 55 Hz, 1 mm
EMV	nach EN 60947-5-2
Verpolungsschutz	Ja
Kurzschlusschutz	Ja
Einschaltimpulsunterdrückung	Ja
Kommunikationsschnittstelle	IO-Link (V1.0) Zykluszeit 2,3 ms Prozessdatenlänge 2 Bit Prozessdatenstruktur: Bit 0 = Schaltsignal Q ₁ Bit 1 = Schaltsignal Q ₂ Bit 2...7 = leer
Zulassungen, Konformitäten	CE IO-Link inside

COPYRIGHT © 2022

Sämtliche Rechte an diesem Katalog liegen bei
Elesa S.p.A und OTTO GANTER GmbH & Co. KG.

Der Nachdruck, auch auszugsweise, ist ohne
vorherige Genehmigung der beiden oben
genannten Firmen, nicht gestattet.



Mehr Informationen auf [elesa-ganter.at](https://www.elesa-ganter.at)

ELESA+GANTER AUSTRIA GMBH
Franz Schubert-Straße 7
2345 Brunn am Gebirge
Österreich
+43 2236 379 900
verkauf@elesa-ganter.at
elesa-ganter.at



DESIGNED
FOR ENGINEERING