

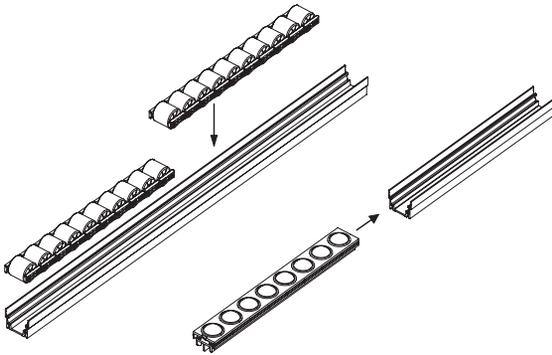
# ELEROLL modulare Rollenbahnen

Modulare Rollenbahnen für die Fördertechnik.

Sie können für vielfältige Aufgaben der Fördertechnik verwendet werden: Materialfluss im Lagerbereich, Verpackungsstraßen, Werkstück Zufuhr und Abtransport bei Fertigungsstraßen u.v.m.

## Modularer Aufbau

Die Rollenbahnen sind ganz einfach zu montieren, indem die Rollen- bzw. Kugelelemente in die Aluminium Trägerprofile eingesetzt werden. Die Montage erfolgt durch Einklipsen in das Trägerprofil, Schrauben oder andere Befestigungen sind nicht notwendig.



## Austausch

Die Rollen- bzw. Kugelelemente können einfach und schnell ausgetauscht werden, ohne das Trägerprofil demontieren zu müssen. Das Aluminium-Trägerprofil kann weiter verwendet werden.

## Hohe Traglast

Die ELEROLL Rollenbahnen ertragen große Lasten, aufgrund der Belastbarkeit der einzelnen Rollen von 360 N (PA Rollen) bzw. 150 N (TPU Rollen).

## Lärmarm und wartungsfrei

Das Material der Rollen / Kugeln und deren Käfige ermöglichen reibungsarmen und leisen Betrieb ohne Schmierung.

## Hohe Schlagfestigkeit

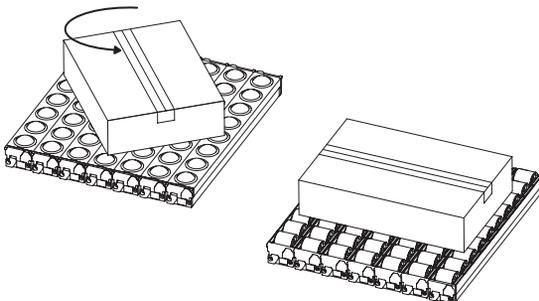
Die Rollenelemente zeichnen sich durch eine Schlagfestig- und Unempfindlichkeit gegen Schläge herabfallender Materialien aus.

## Handhabung heikler Materialien

Mit den Thermoplast-Polyurethan (TPU) Rollen können auch heikle Materialien, wie z.B. Glass oder Holz ohne Kratzer oder Spuren bewegt werden.

## Förderung in jede Richtung

Kugeln aus Kunststoff Thermoplast (Polyacetal POM) ermöglichen einen Materialfluss in jede Richtung.



# ELEROLL modulare Rollenbahnen



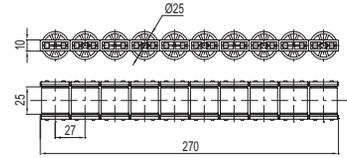
## RLT-U

### Rollenelemente

Kunststoff Thermoplast (Polyacetal POM) Rollenkäfig, schwarz

**RLT-U-PA:** Kunststoff Thermoplast (PA) Rollen, schwarz

**RLT-U-TPU:** Kunststoff Thermoplast (Polyurethan TPU) Rollen, Härte 92 Shore A, grau

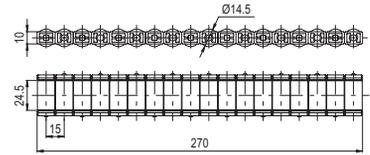


## RLT-U15

### Rollenelemente

**Rollenelement:** Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA), schwarz

**Rollenkäfig:** Kunststoff Thermoplast (POM), schwarz

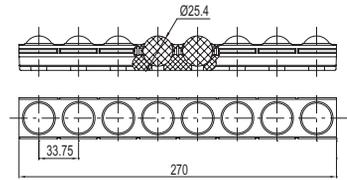


## RLS-U

### Kugelelemente

**Kugeln:** Technopolymer Polyacetal (POM), weiß

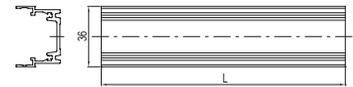
**Kugelhalterung:** Kunststoff Technopolymer (PA), schwarz



## RLT-AL

### Aluminium Trägerprofile

Es können bis zu 11 RLT-U Rollenelemente oder RLS-U Kugelelemente eingeklippt werden. Die Trägerprofile sind formstabil. The Montage kann ohne weitere Abstützungen erfolgen.



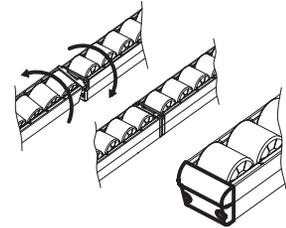
L max 2970 mm



## RLT-H

### Verbindungsstücke / Endstücke

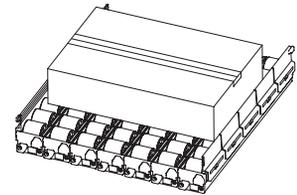
RLT-HJ Verbindungsstücke benötigt man zur Verbindung von Trägerprofilen. RLT-HE Endstücke bilden den Abschluss einer Rollenbahn. Abgesehen von ästhetischen Merkmalen sind die Verbindungsstücke bzw. Endstücke auch ein Sicherheitselement für die Hände des Bedieners und für das Material.



## RLT-CE

### Anschlagleiste

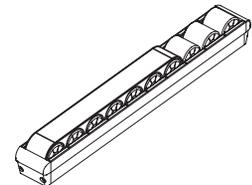
Die RLT-CE Anschlagleiste wird als Anschlag für Materialien auf Rollenelementen verwendet. Die Anschlagleiste wird seitlich an den Trägerprofilen eingeklippt. Sie kann auch nach der Montage der Rollenbahnen eingeklippt werden.



## RLT-B

### Bremsen

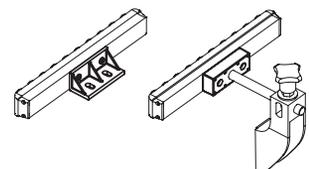
RLT-B Bremsen verlangsamen und/oder stoppen Transportgüter auf den Rollenbahnen. Die Bremsen werden auf den RLT-U Rollenelementen eingeklippt. Schrauben oder andere Befestigungen sind nicht notwendig.



## RLT-M

### Montagewinkel / Abstandhalter

Mit den Montagewinkeln und Abstandhaltern werden die Rollenbahnen auf der Maschine oder den Transportbändern montiert.



9

Maschinenelemente



	Profil	Laufrollen und Kugeln	Belastbarkeit #	
			Streckenlast bei vollständiger Auflage	Last auf einer einzelnen Laufrolle / Kugel
	RLT-AL	RLT-U-PA	13330 N/m	360 N
		RLT-U15-PA	13330 N/m	200 N
	RLT-AL	RLT-U-TPU	5550 N/m	150 N
	RLT-AL	RLS-U-POM	850 N/m	30 N

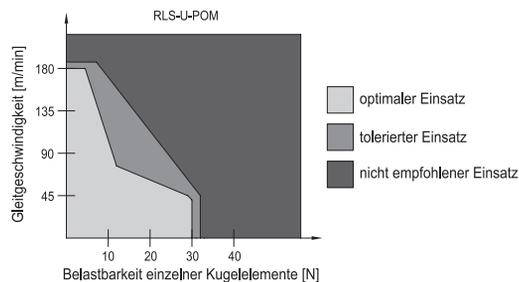
Die Daten in der Tabelle beziehen sich auf Material mit einer gewissen Steifigkeit, die eine vollständige Auflage auf den Rollelementen garantieren. Andernfalls können die Werte niedriger sein.

**# RLT-U-PA:** Last, welche zur elastischen Verformung führt und damit das Abrollen der Rollen in den Trägerprofilen beeinträchtigt. Diese Last führt jedoch noch nicht zu einer dauerhaften Verformung.

**# RLT-U15-PA:** Last, welche höher ist als die in der Tabelle genannten, führen zu einer Beeinträchtigung des Rollwiderstands. Diese Last führt jedoch noch nicht zu einer dauerhaften Verformung.

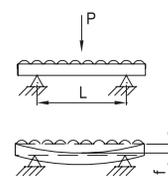
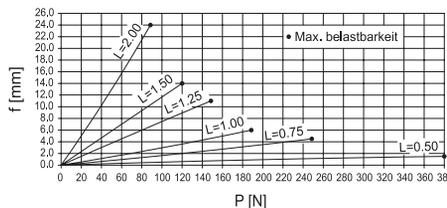
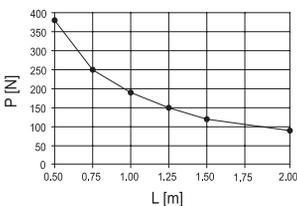
**# RLT-U-TPU:** Last, welche höher ist als die in der Tabelle genannten, führen zu einer Beeinträchtigung des Abrollen der Rollen in den Trägerprofilen. Für Lasten höher als 100N, auf eine einzelne Rolle, vermindern den Rollwiderstand.

**# RLS-U-POM:** Last, welche die Laufruhe der Kugeln bei geringen Transportgeschwindigkeiten beeinträchtigt. Diese Last führt jedoch noch nicht zu einer dauerhaften Verformung. Für höhere Transportgeschwindigkeiten beachten Sie bitte das nebenstehende Diagramm.



### BELASTBARKEIT

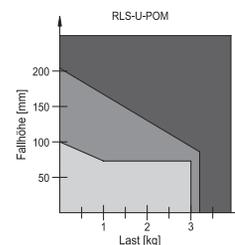
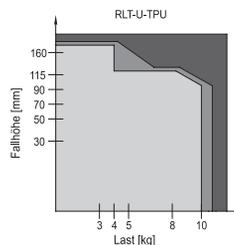
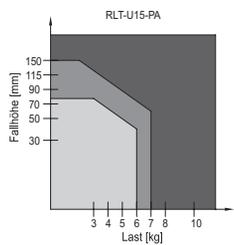
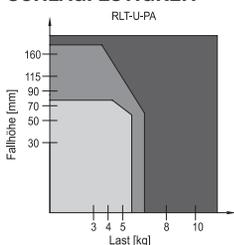
LAST WIRKT MITTIG AUF DIE ROLLENBAHN, WELCHE ZWEIMAL GESTÜTZT WIRD.



P: Wert der Last, die mittig auf die Rollenbahn führt und damit das Abrollen der Rollen in den Trägerprofilen beeinträchtigt. Diese Last führt jedoch noch nicht zu einer dauerhaften Verformung.

L = Stützenabstand  
f = Durchbiegung

### SCHLAGFESTIGKEIT



■ optimaler Einsatz  
 ■ tolerierter Einsatz  
 ■ nicht empfohlener Einsatz