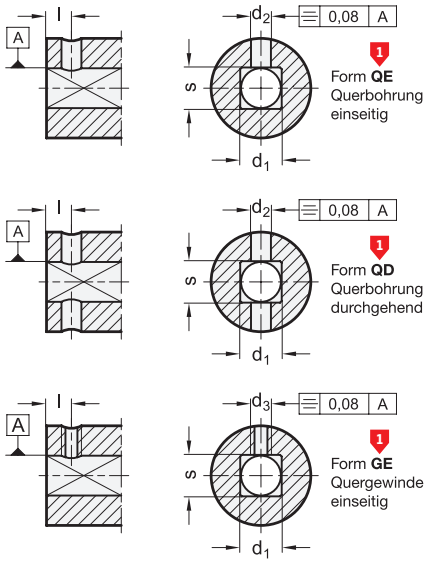
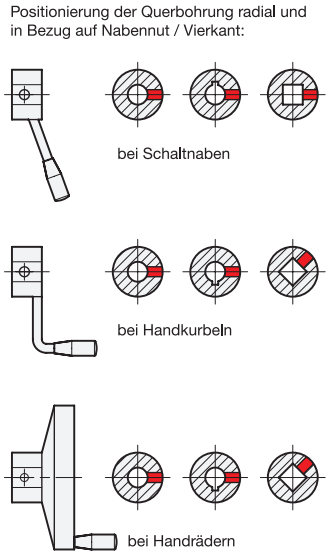
10.4 GN 110 und GN 110.1 Querbohrungen

GN 110 – Querbohrung zur Montage von Handräder/-kurbeln auf einen Schaft





d1 H7 / **s** H11		**d2** H11	**d3**	Länge **l** Standardausführung	Länge **l** Handräder DIN 950 / GN 949 bis Ø 250
6	7	2.5	M 3	4.5	–
8	9	3	M 5	5.5	4.5
10	11	3	M 5	5.5	4.5
12	13	4	M 6	6.5	5.5
14	15	4	M 6	6.5	5.5
16	17	5	M 6	8	7
18	19	5	M 6	8	7
20	21	5	M 6	8	7
22	23	6	M 6	10	9
24	25	6	M 6	10	9
26	27	6	M 6	10	9

Information

Die Verbindung zwischen Bedienelementen und Welle erfolgt vielfach durch Querstift oder Druckschraube.

Die damit verbundenen Montagekosten sind für den Anwender recht hoch, da in der Standardausführung Bedienelemente in der Regel keine Querbohrungen besitzen.

Bei Ausführungen der Querbohrung nach GN 110 können diese nicht nur preisgünstig gefertigt und geliefert werden, sonder es entfallen auch aufwendige Konstruktionszeichnungen. Allerdings lässt die Form (Geometrie) einiger Bedienelemente, die Anwendung dieser Norm nicht zu.

Die Stiftbohrung d_2 H11 ist für die Verwendung von Spiralspannstiften vorgesehen.

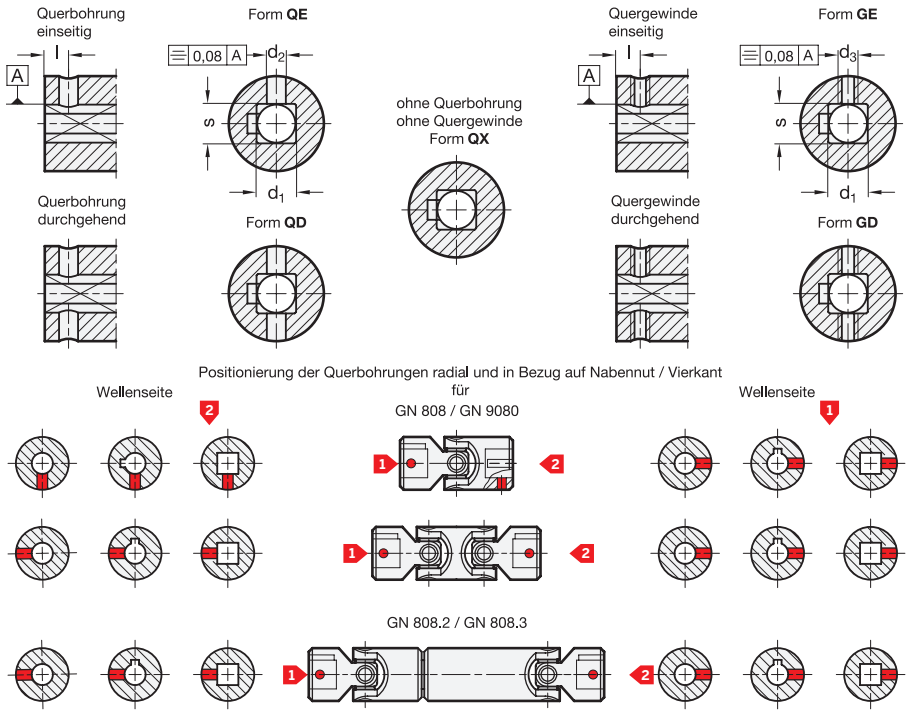
Bestellbeispiel

Handrad DIN 950-GG-160-B14-A mit Querbohrung

GN 110-QE

Technische Daten: Copyright ELESA+GANTER 2018
Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer mit Quellenangabe.

GN 110.1 – Querbohrungen zum Befestigen von Kreuzgelenkwellen und Kreuzgelenken auf Wellen



d1 H7 / **s** H11		**d2** H11 für Bohrcode		**d3**	Länge **l** für Bohrcode	
		K / V	B		K / V	B
6	–	2	2	M 3	4	4
8	–	3	3	M 5	5.5	5.5
10	–	3	4	M 5	5.5	6
12	14	4	5	M 6	6.5	7
16	18	5	6	M 6	8	9
20	–	5	8	M 6	8	10
22	–	6	8	M 6	10	10
25	–	6	10	M 8	10	14
30	32	6	12	M 8	14	16
35	–	6	12	M 8	16	16

Information

Querbohrungen in Kreuzgelenkwellen und Kreuzgelenken eignen sich zur Herstellung von Welle-Nabe-Verbindungen mittles Stift oder Druckschraube. Bei Bohrungen mit Passfedernut oder Vierkant dienen Sie zur Sicherung der axialen Position von Kreuzgelenk und Welle.

Die Stiftbohrung d_2 mit der Toleranz H11, ist für die Verwendung von Spiralspannstiften vorgesehen.

Die Position der Querbohrungen / Quergewinde in Bezug auf die Nabenut / Vierkant bzw. der Gelenke ist in der Übersicht dargestellt.

Soll eine der Wellenseite ohne **Querbohrung / Quergewinde** geliefert werden, wird dies durch die Form **QX** an der gewünschten Stelle der Artikelnummer angegeben.

Bestellbeispiel

Kreuzgelenk DIN 808-28-K14-96-DW mit Querbohrung

GN 110.1-QX-GE

Norm	Wellenseite 1	Wellenseite 2

Technische Daten: Copyright ELESA+GANTER 2018.
Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer mit Quellenangabe.