

Konstruktionsrohre mit Rastbohrungen

für Rastschlitten GN 134.7 / GN 147.7,
Aluminium / Edelstahl

AUSFÜHRUNG

Aluminium **AL**
eloxiert, naturfarben **EL**

Edelstahl 1.4301 **NI**
- blank, unbehandelt **BL**

Sägeschnittfläche blank,
d.h. nicht oberflächenbehandelt

INFORMATION

Konstruktionsrohre mit Rastbohrungen GN 990.1 werden zusammen eingesetzt mit Rastschlitten GN 134.7 (siehe Seite)/ GN 147.7 (siehe Seite). Dazu sind diese mit Bohrungen B bzw. Senkungen S versehen, die per Angabe des „Bohr-bilds“ bestellt werden. Der passende Bohrungsdurchmesser ist in der Tabelle, bzw. im Konstruktionshinweis des ausgewählten Rastschlittens beschrieben.

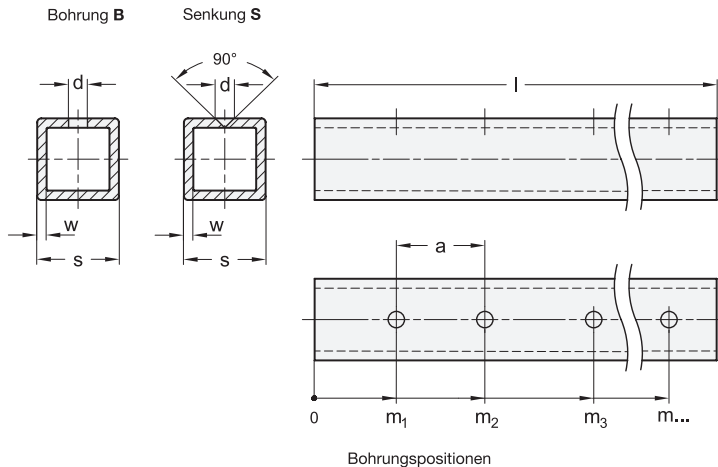
Die Bohrungspositionen werden vom Ursprung aus, als absolutes Maß angegeben. Die Anzahl der Maßangaben (m₁, m₂, ...) entspricht der Anzahl der Bohrungen. Die Mindest-Rand- bzw. Bohrungsabstände gehen aus der Tabelle hervor.

ZUBEHÖR

- Endstopfen GN 991 (siehe Seite)

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite)



s Vierkant	Länge l ±0.5	d ±0.3 Bohrung B (für Rastbolzen)	Verlangen S (für federndes Druckstück)	a Mindest- Bohrungs- abstand	m1 Mindest- Randabstand	w
V 25	lieferbar sind alle Längen von 100 bis 2000 mm (in 1 mm Schritten abgestuft)	B 5	S 2.5	10	25	2
V 30		B 5	S 2.5	10	25	2
V 40		B 8	S 4.5	16	38	3
V 50		B 8	S 4.5	16	38	3