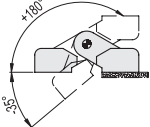
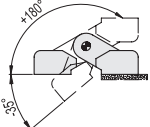
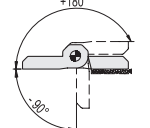
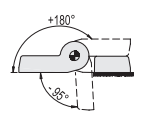
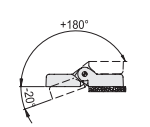
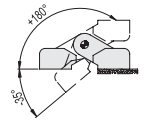
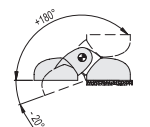
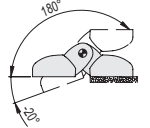
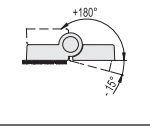
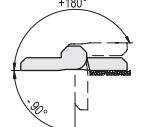
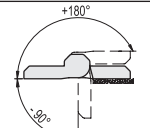
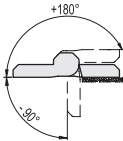
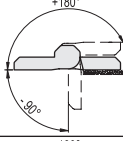
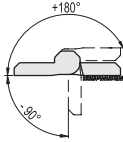
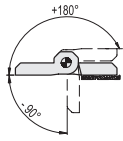
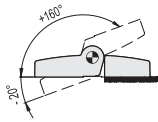
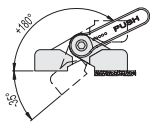
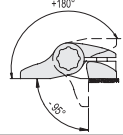
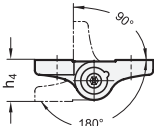


Scharniere

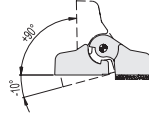
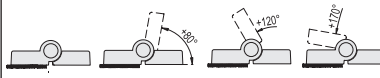
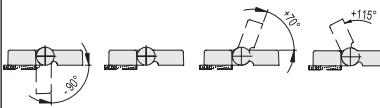
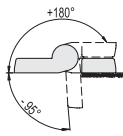
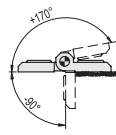
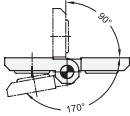
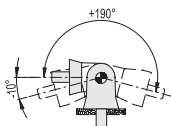
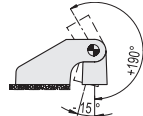
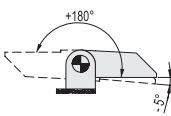
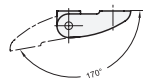
Serie	Eigenschaften	Drehwinkel	Material
CFA. Seite 1370	 Montage mittels Gewindebuchse, Bohrung für Senk- oder Zylinderkopfschrauben, Gewindestift	 +180° -25°	Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
CFAX. Seite 1374	 Scharnierflügel und Achsenstift aus Thermoplast Montage mittels Gewindebuchse, Bohrung für Senk- oder Zylinderkopfschrauben, Gewindestift	 +180° -25°	Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
CFM. Seite 1382	 Montage mittels Bohrung für Senk- oder Zylinderkopfschrauben, Langlöcher für Zylinderschrauben, Gewindestifte	 +180° -90°	   SUPER-Thermoplast (Polyamid PA)
CFH. Seite 1385	 Montage mittels Durchgangslöcher für Zylinderkopfschrauben.	 +180° -55°	Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
CFL. Seite 1381	 Montage mittels Durchgangslöcher für Zylinderkopfschrauben.	 +180° -20°	Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
CFA-SL Seite 1373	 Scharniere mit Langlöcher Montage mittels Durchgangslöcher für Zylinderkopfschrauben.	 +180° -35°	 Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
CFT. Seite 1378	 Scharniere mit Schrauben-Abdeckung. Montage mittels Bohrung für Senk-, Zylinder- oder Sechskantschrauben.	 +180° -25°	Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
CFTX. Seite 1379	 Montage mittels Bohrung für Senk-, Zylinder- oder Sechskantschrauben.	 +180° -20°	Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
CFQ. Seite 1380	 Scharniere mit Schrauben-Abdeckung Montage mittels Bohrung für Senk-, Zylinder- oder Sechskantschrauben.	 +180° -15°	Kunststoff Thermoplast (Polyacetal POM)
GN 237 Seite 1386	 Montage mittels Durchloch für Senkschrauben, mit Gewindestift	 +180° -90°	Zink-Druckguss
GN 237 Seite 1386	 Montage mittels Durchloch für Senkschrauben, mit Gewindestift	 +180° -90°	 Edelstahl nichtrostend, 1.4308 Edelstahl A4

Scharniere

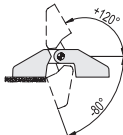
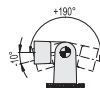
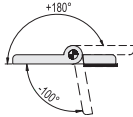
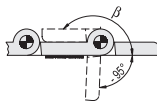
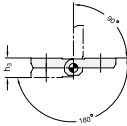
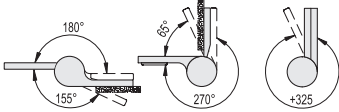
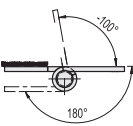
Serie	Eigenschaften	Drehwinkel	Material
GN 237 Seite 1386	 Montage mittels Durchloch für Senkschrauben, mit Gewindestift		Aluminium
GN 237 Seite 1388	 Verlängerte Scharnierflügel Montage mittels Durchloch für Senkschrauben, mit Gewindestift		Zink-Druckguss
GN 237 Seite 1388	 Verlängerte Scharnierflügel Montage mittels Durchloch für Senkschrauben, mit Gewindestift		Edelstahl 
CMM-AL Seite 1389	 Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		Eloxiertes Aluminium
GN 238 Seite 1390	 Justierbare Scharniere mit Schraubenabdeckungen Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		Zink-Druckguss
GN 2370 Seite 1392	 Distanzplatten Geeignet für Scharniere GN 237, GN 337, CFMY, CFM und GN 437, sorgen durch Unterlegen für einen entsprechenden Höhenausgleich	-	Edelstahl 
GN 2372 Seite 1393	 Gewindeplatten Für Scharniere GN 237, GN 337, CFMY und CFM, machen zusätzliche Muttern und Unterlegscheiben überflüssig	-	Edelstahl 
GN 2374 Seite 1393	 Anschläge für Scharniere GN 237, GN 237.1, GN 337 und CFMY	-	Perbunan® (NBR)
CFA-ERS Seite 1377	 Scharniere, feststellbar Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
CFU. Seite 1426	 Scharniere mit verstellbarer Reibung Montage mittels Durchgangslöcher für Zylinderkopfschrauben.		Kunststoff Thermoplast (Polyacetal POM) 
GN 437 Seite 1427	 Scharniere mit einstellbarer Reibung Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		Zink-Druckguss



Scharniere

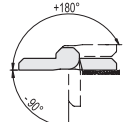
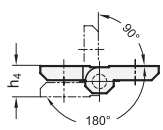
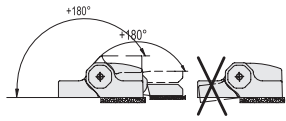
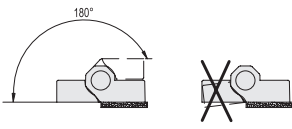
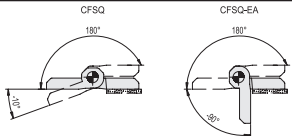
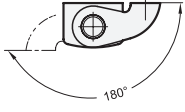
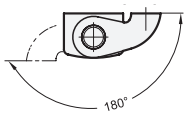
Serie	Eigenschaften	Drehwinkel	Material
CFA-F Seite 1376 	Scharniere mit Raststellung bis 90 ° Montage mittels Gewindebuchse		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
CFP. Seite 1424 	Scharniere mit Raststellungen und Schrauben-Abdeckung Montage mittels Bohrung für Senk-, Zylinder- oder Sechskantschrauben.		Kunststoff Thermoplast (Polyacetal POM)
CFV. Seite 1425 	Scharniere mit Raststellungen Montage mittels Bohrung für Senkkopf- oder Sechskantschrauben		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
CFJ. Seite 1394 	Manipulationssichere Scharniere Montage mittels Gewindebuchse, Bohrung für Senk-, Zylinderkopf- schrauben, Gewindestift		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
CFMR. Seite 1384 	Scharniere mit Federrückstellung Montage mittels Bohrung für Senk- oder Zylinderkopfschrauben, Langlöcher für Zylinderschrauben, Gewindestifte		 SUPER-Thermoplast (Polyamid PA)
CFR. Seite 1396 	Verstellbare Scharniere Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		  SUPER-Thermoplast (Polyamid PA)
GN 127 Seite 1397 	Justierbare Scharniere Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		 Zink-Druckguss
CFB. Seite 1412 	Scharniere für schmale Türen Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
CFD. Seite 1398 	Scharniere für schmale Türen. Montage mittels Gewindebuchse, Bohrung für Zylinderkopfschraube, Gewindestift		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
CMD-AL Seite 1400 	Scharniere für schmale Türen Montage mittels selbstschneidender Schrauben		Aluminium
GN 138 Seite 1401 	Scharniere für schmale Türen Montage mittels Gewinde-Sacklöcher		Zink-Druckguss

Scharniere

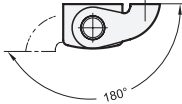
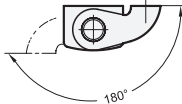
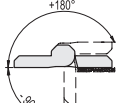
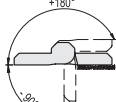
Serie	Eigenschaften	Drehwinkel	Material
CFE. Seite 1402	 Montage mittels Gewindebuchse, Bohrung für Zylinderkopfschraube, Gewindestift		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
CFF. Seite 1404	 Scharniere für schmale Türen Montage mittels Gewindebuchse, Gewindestift		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
CFG. Seite 1406	 Scharniere für Profile Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
CFI. Seite 1408	 Doppelscharniere für Profile Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
GN 161 Seite 1410	 Scharniere für Profile Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		Zink-Druckguss
CFC. Seite 1413	 Scharniere schmal Montage mittels Bohrung für selbstschneidende Kopf-Senkschrauben		Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
GN 136 Seite 1395	 Blechscharniere Montage mittels Bohrungen für Zylinderkopf- oder Senkschrauben, zum Schweißen		Stahl / Edelstahl
CFN. Seite 1414	 Scharniere Montage mittels Gewindebuchse, Gewindestift	360°	Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
CFO. Seite 1416	 Scharniere, mit Schrauben-Abdeckung Montage mittels Bohrung für Sechskant-, Zylinderkopfschraube oder Mutter	360°	Kunststoff Thermoplast (Polyamide PA)
GN 161.1 Seite 1418	 Aushängbare Scharniere Montage mittels Gewinde-Sacklöcher	360°	Zink-Druckguss
GN 161.2 Seite 1419	 Aushängbare Scharniere Montage mittels Gewinde-Sacklöcher	180°	Zink-Druckguss



Scharniere

Serie	Eigenschaften	Drehwinkel	Material
GN 128 Seite 1420 	Scharniere zum Anschweißen	360°	Stahl
GN 128.2 Seite 1421 	Scharniere zum Anschweißen.	360°	Edelstahl / Alluminium
CFMY Seite 1422 	Scharniere für aushängbare Türen Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		SUPER-Thermoplast (Polyamid PA)
GN 337 Seite 1423 	Aushängbare Scharniere Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		Zink-Druckguss / Edelstahl
CFSW. Seite 1428 	Scharniere mit integriertem Sicherheitsschalter Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		SUPER-Thermoplast (Polyamid PA)
CFMW. Seite 1434 	CFSW, Zusatzscharniere Montage mittels Durchloch für Senkschrauben		SUPER-Thermoplast (Polyamid PA)
PMW. Seite 1433 	CFSW, und CFMW. Montageplatten für Scharniere	-	SUPER-Thermoplast (Polyamid PA)
FC-M12x1 Seite 1428 	Kabel mit Anschlusskupplung M12x1 für CFSQ, CFSW und EBR-SW	-	-
CFSQ Seite 1436 	Scharniere mit integriertem Sicherheitsschalter Montage mittels Langlöcher für Zylinderkopfschrauben, Bohrung für Senkkopfschrauben		SUPER-Thermoplast (Polyamid PA)
GN 139.1 Seite 1440 	Scharniere mit Sicherheitsschalter Montage mittels Gewinde-Sacklöcher.		Zink-Druckguss
GN 139.2 Seite 1443 	Scharniere ohne Sicherheitsschalter Montage mittels Gewinde-Sacklöcher		Zink-Druckguss

Scharniere

Serie	Eigenschaften	Drehwinkel	Material
GN 139.3 Seite 1444	Montageplatten für Scharniere GN 139.1 und GN 139.2	-	Stahl
GN 139.4 Seite 1444	Montageplatten für Scharniere GN 139.1 und GN 139.2	-	Zink-Druckguss
GN 139.5 Seite 1445	Sicherheits-Schaltscharniere Montage mittels Gewinde-Sacklöcher.		Edelstahl
GN 139.6 Seite 1447	Scharniere ohne Schalter Montage mittels Gewinde-Sacklöcher		Edelstahl
GN 330 Seite 1448	Kabel mit Anschlusskupplung M12x1 für GN 139.1 und GN 139.5	-	-
GN 129 Seite 1450	Zwei- oder dreiteilige Scharniere Eckanbau; rückseitige Befestigung der Schrauben	360°	Stahl
GN 129.2 Seite 1451	Dreiteilige Scharniere Eckanbau; rückseitige Befestigung der Schrauben	360°	Stahl / Edelstahl
GN 129.3 Seite 1452	Dreiteilige Scharniere Eckanbau; Montage mittels Zylinderschrauben		Stahl
GN 129.5 Seite 1453	Dreiteilige Scharniere Eckanbau; rückseitige Befestigung der Schrauben		Edelstahl