

# Präzise, ausgleichend und gelenkig



## Elesa+Ganter erweitert Kugelgelenk-Programm um Winkel- und Axialgelenke.

Überall dort, wo Kräfte präzise übertragen und zugleich beispielsweise Montageungenauigkeiten ausgeglichen werden müssen, gehören Kugelgelenke zum konstruktiven Standardrepertoire. Selbst in High-End-Anwendungen wie Robotik und Automatisierung sind die toleranten Verbindler unverzichtbar. Jetzt ergänzt Elesa+Ganter sein Programm um die neuen Axialgelenke GN 71802.1.

Treffen Achsen im rechten Winkel aufeinander, lassen sich diese per Kugelzapfen und Kugelpfanne als Kugelgelenk verbinden. Die Reihe der DIN 71802 ist so ausgelegt, dass sie Abweichungen vom 90-Grad-Winkel um bis zu 18 Grad toleriert. Die Verbindung von Kugelzapfen und -pfanne sichert der integrierte, manuell lösbare Sprengring. Für höhere Anforderungen an die Betriebssicherheit stehen Formen mit Sicherungsbügel zur Verfügung – er sichert den Kugelsitz formschlüssig gegen Demontage. Erhältlich ist DIN 71802 mit Kugeldurchmessern zwischen 8 und 19 Millimeter in Stahl oder Edelstahl, wahlweise mit metrischem Gewinde oder Nietzapfen.

Die neu ins Programm aufgenommenen Axialgelenke GN 71802.1 gleichen ebenfalls Fluchtungsschwankungen von  $\pm 18$  Grad aus. Die Gelenke sind primär für die Übertragung von Druckkräften entlang der Längsachse ohne Winkeloffset konzipiert, wie in Linearantrieben oder Hubsystemen erforderlich. Bei Zugkräften dient der integrierte Sprengring bis zur definierten Mindestabzugskraft als Sicherung.

Der gefettete Kugelsitz beider Gelenktypen gewährleistet leichtgängige Bewegungen über lange Nutzungsdauern. Passende Zubehör-Dichtkappen GN 710 aus Chloropren-Kautschuk schützen vor Verschmutzung und reduzieren den Wartungsaufwand.

Für fixierbare axiale Ausrichtung empfiehlt sich das bewährte Kugelgelenk GN 782. Über die variable Vorspannung von vier integrierten Tellerfedern lässt sich die Beweglichkeit der Gelenkkugel reduzieren oder komplett ausschließen. Gerändelte Klemmschraube und Klemmmutter ermöglichen werkzeuglose Fixierung, per Gabelschlüssel sind höhere Reibwerte realisierbar. Anschlussseitig stehen Innengewinde, Außengewinde oder Kombinationen aus beiden Arten bereit.

Das Kugelgelenk GN 784 weicht in Aufbau und Funktion erkennbar von den beschriebenen Typen ab. Es besteht aus einem massiven Zylindergehäuse mit großer, beweglicher Kugel, deren Klemm-Mechanik mittels Klemmhebel oder Gewindestift betätigt wird. Das aufgebrachte Anzugsmoment bewirkt fünfmal höhere Haltemomente an der Gelenkkugel. Der von Fotostativen bekannte Gelenktyp dient heute vor allem der Montage und Justierung von Spiegeln, Kameras oder anderen Sensoren im industriellen Kontext.

Mehr Informationen unter: [elesa-ganter.at](http://elesa-ganter.at)

## Kontakt:

ELESA+GANTER Austria GmbH  
 Franz Schubert-Straße 7 | 2345 Brunn am Gebirge  
 +43 2236 379 900 | [verkauf@elesa-ganter.at](mailto:verkauf@elesa-ganter.at)

[elesa-ganter.at](http://elesa-ganter.at)



DESIGNED  
FOR ENGINEERING