

Ein Blick in das voll automatisierte Lager für Halbfertigprodukte von Elesa

ELESA+GANTER ist ein weltweit tätiges Vertriebs-Joint-Venture zwischen **Elesa S.p.A.** (Monza, Mailand, **Italien**) und **Otto Ganter GmbH & Co. KG** (Furtwangen, **Deutschland**).

Seit über 50 Jahren arbeiten beide Unternehmen eng zusammen und bündeln ihr Fachwissen, um Synergie zu schaffen und das weltweit umfangreichste Produktsortiment an Normteilen zu entwickeln. Dieses zeichnet sich vor allem durch Zuverlässigkeit, ausgezeichnete Leistung und unverwechselbares Design aus.

ELESA+GANTER steht für Qualität, Innovation und Service.

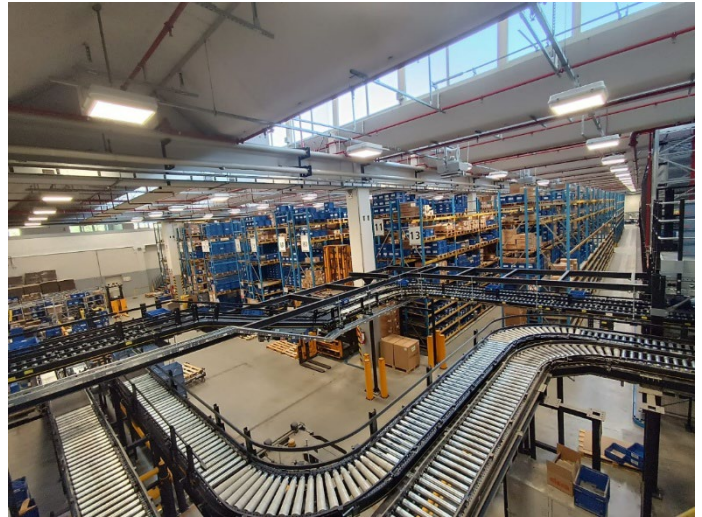
Elesa, die italienische Muttergesellschaft

Technologische Innovation war schon immer die treibende Kraft hinter dem Wachstum von Elesa. Dieser kontinuierliche Prozess stärkt seit jeher Effizienz, Qualität und Produktivität der Fertigungsprozesse des Unternehmens. Neben seinen starken Produktionskapazitäten hat Elesa, um das Serviceangebot weiterhin zu verbessern, in eine innovative Logistik investiert. Elesa macht nun einen weiteren Schritt nach vorne. Der Produktionsstandort am Hauptsitz des Unternehmens, in Monza, wird um ein zweites automatisiertes Warenlager erweitert. So kann Elesa seinen Kunden einen noch schnelleren, präziseren und flexibleren Service bieten.



Kontakt:

ELESA+GANTER Austria GmbH
Franz Schubert-Straße 7 | 2345 Brunn am Gebirge
+43 2236 379 900 | verkauf@elesa-ganter.at
elesa-ganter.at



Eine Investition in die Zukunft: das neue automatisierte Lager für Halbfertigprodukte

Das neue automatisierte Lager, das bereits seit einigen Monaten am Hauptsitz in Monza in Betrieb ist, ist das Herzstück von Elesa's Logistiksystem. Mit beachtlichen Maßen (9,5 Meter breit, 7 Meter hoch und 70 Meter lang) und einer anfänglichen Lagerkapazität von 29.000 Behältern, welche auf bis zu 43.000 erweitert werden kann, wurde die Anlage konzipiert, um der wachsenden Nachfrage gerecht zu werden und Produktspitzen abzufangen.

Ausgestattet mit der modernsten Technik, garantiert das System eine optimierte Steuerung der Materialflüsse, die perfekt auf die Montage Abteilung abgestimmt ist. Die Komponenten werden kommissioniert, zu vollständigen Bausätzen zusammengestellt und direkt an die Arbeitsplätze geliefert. Das gewährleistet einen kontinuierlichen Betrieb und steigert die Produktionseffizienz.

Automation und Sicherheit dienen der Qualität

Die Anlage ist voll automatisiert und verfügt über drei Kommissionierstationen (kann auf vier erweitert werden) und sechs spezielle Sortiermaschinen, die die Fertigungslinien versorgen. Diese sehr fortschrittliche Automatisierung verhindert menschliche Fehler und garantiert eine hohe Genauigkeit bei der Bestandsverwaltung und den Kommissioniervorgängen. Diese werden an ergonomischen und sicheren Arbeitsplätzen durchgeführt.

Brandschutz hat ebenfalls höchste Priorität: Das Lager ist mit einem Rauchmeldesystem und einer automatischen Sprinkleranlage ausgestattet. Beides garantiert maximale Sicherheit für Mitarbeiter und Waren.



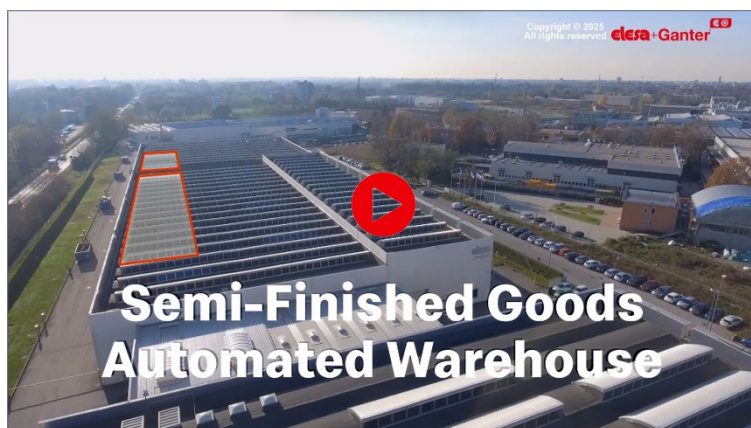
DESIGNED
FOR ENGINEERING



Schnellerer und individuellerer Kundenservice

Diese Investition, die das seit mehreren Jahren erfolgreich betriebene automatisierte Fertigwarenlager ergänzt, ermöglicht Lieferanforderungen zeitnah zu erfüllen. Die Optimierung der Logistikprozesse gewährleistet, dass Bestellungen der Tochtergesellschaften, Händler und Direktkunden termingerecht durchgeführt werden.

Hier geht's zum Zeitraffer Video!



Kontakt:

ELESA+GANTER Austria GmbH
Franz Schubert-Straße 7 | 2345 Brunn am Gebirge
+43 2236 379 900 | verkauf@elesa-ganter.at
elesa-ganter.at



DESIGNED
FOR ENGINEERING