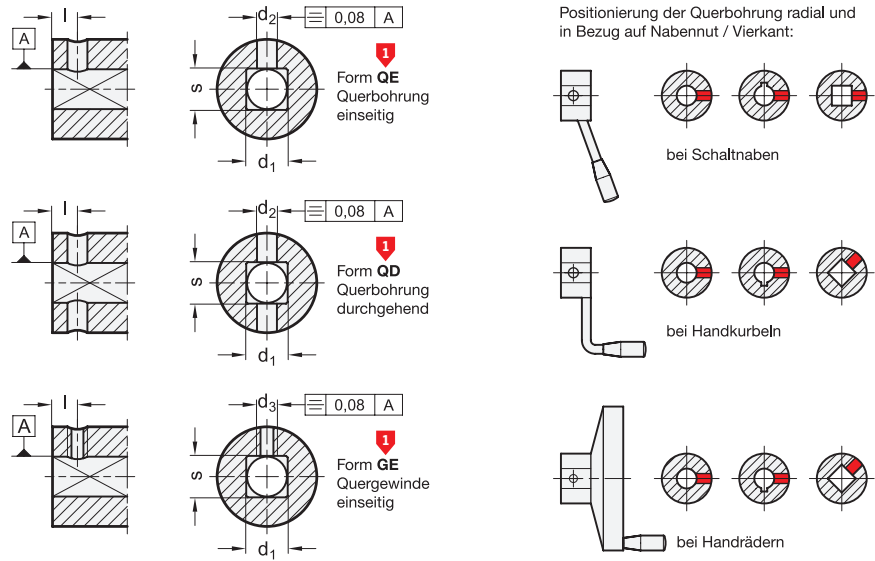


## 10.4 GN 110 und GN 110.1 Querbohrungen

### GN 110 – Querbohrung zur Montage von Handräder/-kurbeln auf einen Schaft



d1 H7 / s H11	d2 H11	d3	Länge l -0.1 Standardausführung	Länge l -0.1 Handräder DIN 950 / GN 949 bis Ø 250	
6	7	2.5	M 3	4.5	–
8	9	3	M 5	5.5	4.5
10	11	3	M 5	5.5	4.5
12	13	4	M 6	6.5	5.5
14	15	4	M 6	6.5	5.5
16	17	5	M 6	8	7
18	19	5	M 6	8	7
20	21	5	M 6	8	7
22	23	6	M 6	10	9
24	25	6	M 6	10	9
26	27	6	M 6	10	9

#### Information

Die Verbindung zwischen Bedienelementen und Welle erfolgt vielfach durch Querstift oder Druckschraube. Die damit verbundenen Montagekosten sind für den Anwender recht hoch, da in der Standardausführung Bedienelemente in der Regel keine Querbohrungen besitzen.

Bei Ausführungen der Querbohrung nach GN 110 können diese nicht nur preisgünstig gefertigt und geliefert werden, sondern es entfallen auch aufwendige Konstruktionszeichnungen. Allerdings lässt die Form (Geometrie) einiger Bedienelemente, die Anwendung dieser Norm nicht zu.

Die Stiftbohrung d2 H11 ist für die Verwendung von Spiralspannstiften vorgesehen.

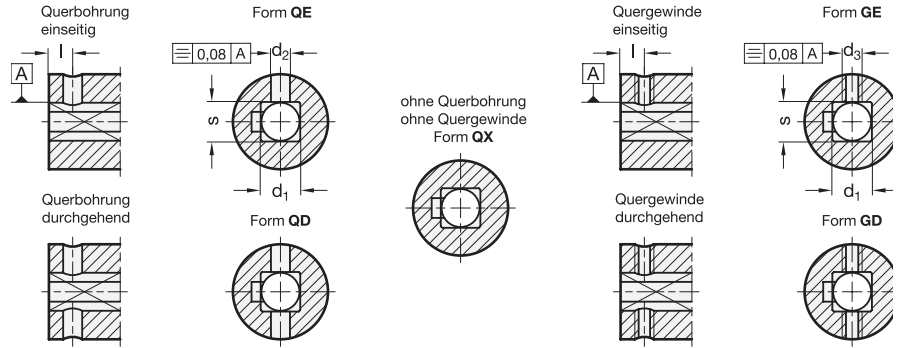
#### Bestellbeispiel

Handrad DIN 950-GG-160-B14-A mit Querbohrung

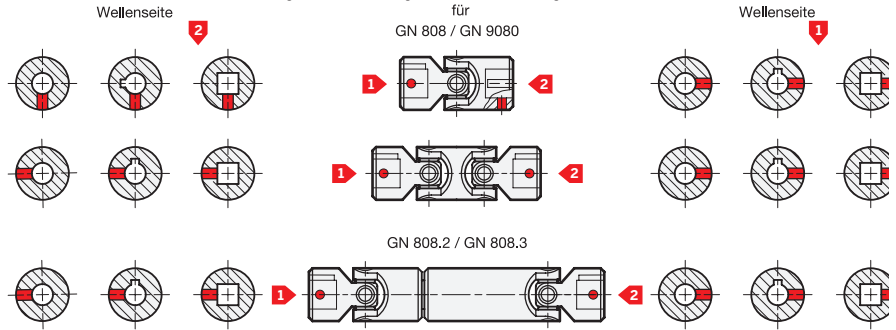
#### GN 110-QE



## GN 110.1 – Querbohrungen zum Befestigen von Kreuzgelenkwellen und Kreuzgelenken auf Wellen



Positionierung der Querbohrungen radial und in Bezug auf Nabennut / Vierkant für



d1 H7 / s H11	d2 H11 für Bohrcode		d3	Länge l für Bohrcode		
	K / V	B		K / V	B	
6	–	2	2	M 3	4	4
8	–	3	3	M 5	5.5	5.5
10	–	3	4	M 5	5.5	6
12	14	4	5	M 6	6.5	7
16	18	5	6	M 6	8	9
20	–	5	8	M 6	8	10
22	–	6	8	M 6	10	10
25	–	6	10	M 8	10	14
30	32	6	12	M 8	14	16
35	–	6	12	M 8	16	16

### Information

Querbohrungen in Kreuzgelenkwellen und Kreuzgelenken eignen sich zur Herstellung von Welle-Nabe-Verbindungen mittels Stift oder Druckschraube. Bei Bohrungen mit Passfedernut oder Vierkant dienen Sie zur Sicherung der axialen Position von Kreuzgelenk und Welle.

Die Stiftbohrung d2 mit der Toleranz H11, ist für die Verwendung von Spiralspannstiften vorgesehen.

Die Position der Querbohrungen / Quergewinde in Bezug auf die Nabennut / Vierkant bzw. der Gelenke ist in der Übersicht dargestellt.

Soll eine der Wellenseite ohne **Querbohrung / Quergewinde** geliefert werden, wird dies durch die Form **QX** an der gewünschten Stelle der Artikelnummer angegeben.

### Bestellbeispiel

Kreuzgelenk DIN 808-28-K14-96-DW mit Querbohrung

**GN 110.1-QX-GE**

Norm  
Wellenseite 1  
Wellenseite 2